

SANTÉ BEAUTÉ INDUSTRIE

La revue des équipements des industries pharmaceutiques et cosmétiques

N° 1 - AVRIL 2019 - 32€



ENTRETIEN : Christophe Masson, Directeur Général
du Cosmetic Valley

APPLICATION
Merck Pharma choisit
le DIP Système **p.19**

ZOOM
L'expertise de la filtration
par Sofise **p.14**

GUIDE
PHARMACOSMETECH
4 AU 6 AVRIL 2019 À CHARTRES



5 • BRÈVES PRODUITS

13 • ZOOM

- 13 **SÉCURITÉ** : Échelle mobile à accès latéral Triax
- 14 **FILTRATION** : Sofise, au contact des utilisateurs finaux
- 16 **SÉCURITÉ** : Dépoussiérage des procédés pharmaceutiques
- 18 **PROCESS SINGLE USE** : Débitmètre électromagnétique Krohne pour l'industrie biopharmaceutique

19 • APPLICATION

EAUX DE PROCESS : Merck Pharma retient le DIP Système de SIDE Industrie



22 • TÉMOIGNAGE

Interview de Christophe Masson, Directeur Général de Cosmetic Valley



GUIDE

Pharmacosmetech
2019



32 • Interview de l'organisateur

34 • Rencontre : Polepharma

35 • Informations pratiques

36 • Liste des exposants

52 • Plan

EAUX DE PROCESS

Merck Pharma retient le DIP Système de SIDE Industrie

SIDE Industrie, qui développe des solutions de pompage pour les effluents et fluides difficiles, a livré, par le biais de son distributeur Robert Brown Associates aux États-Unis, un système de pompage en ligne DIP Système à Merck Pharma lors d'une extension de son usine. L'objectif était double : résister à une température d'effluent élevée, et permettre le passage de matières en suspension.



Stéphane Dumonceaux, Directeur général de SIDE Industrie.

SIDE Industrie, qui propose des solutions dédiées au pompage d'effluents et fluides difficiles, innove et développe depuis 2003 son système de pompage en ligne directe sans rétention : le DIP Système. Auparavant, le pompage nécessitait toujours d'avoir recours à une bache de stockage pour relever ou transporter un effluent d'un point A vers un point B. En effet, ne connaissant pas le débit d'arrivée de l'effluent avec précision, il est traditionnellement nécessaire de stocker cet effluent dans une fosse de collecte. Le pompage en ligne directe, lui, permet de pomper directement l'effluent en écoulement. « Pour toutes les industries manufacturières ainsi que pour l'assainissement ou le transport des eaux pluviales, si on évite de stocker l'effluent avant de le pomper, on évite donc la décantation des matières qui sont transportées par le fluide. Dans beaucoup de cas en industrie, et notamment dans les applications pharmaceutiques, l'utilisation du pompage en ligne directe en lieu et place d'une bache classique permet alors d'éviter cette décantation », précise Stéphane Dumonceaux, Directeur Général de SIDE Industrie.

LE CAHIER DES CHARGES

SIDE Industrie distribue dans différents pays ses produits à travers des représentants agréés. Aux États-Unis, l'un de ses principaux fournisseurs est Robert Brown Associates, qui a eu Merck Pharma comme client. Dans le cadre d'une extension de son usine en Pennsylvanie, le client désirait mettre en place une installation de reprise d'un mélange d'effluents, constitué de rebuts de fabrication additionnés à des eaux usées de local sanitaire d'une zone de leur usine. Le bureau d'études de Merck Pharma a étudié ses besoins et souhaitait obtenir un système de pompage qui puisse à la fois résister à une température d'effluents élevée, au-delà de 90 °C, et permettre le passage des matières en suspension d'une granulométrie de 50 mm. Compte tenu de la nature chimique de l'effluent, Merck Phar-



Le DIP Système a été livré en acier inoxydable 316 L.

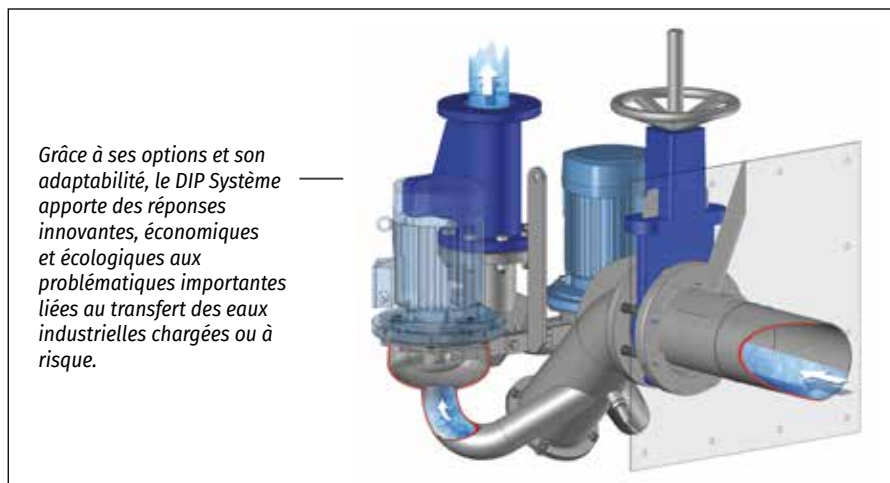
ma souhaitait un système non immergé. Stéphane Dumonceaux déclare : « L'une des autres contraintes supplémentaires qui a été imposée était qu'aucun équipement ne dépasse du sol : le client souhaitait obtenir un gain de place et une facilité de nettoyage. Dans les domaines pharmaceutiques, cosmétiques ou agroalimentaires, il est en effet indispensable de chasser les bactéries ou corps étrangers en utilisant des surfaces de nettoyage les plus lisses possible, cela afin d'éviter les endroits où ils pourraient se stocker. Nous avons donc proposé notre solution de pompage en ligne DIP 21, en construction Inox 316 l et équipé d'une sonde haute température, pour répondre à leur problématique ».



Le DIP Système peut être équipé de roues DIPCut spéciales pour les fluides particulièrement chargés en fibres.

DES RÉSULTATS CONCLUANTS

Le distributeur américain Robert Brown Associates, qui avait déjà pour client Merck Pharma auparavant, a livré le DIP Système au client. Les avantages ont été multiples, avec notamment une diminution des risques de bouchage des pompes et des opérations de maintenance. Aussi, ce système permet de rendre accessible les pompes à tout moment. Stéphane Dumonceaux explique : « Bien souvent, les stations de pompage classiques sont équipées de pompes immergées dans la fosse elle-même : ici, les pompes sont à sec, donc accessibles à tout moment. Cela permet également, dans les industries pharmaceutiques et cosmétiques, d'éviter que certains produits plus ou moins acides immergent la pompe. Les pompes du DIP Système sont systématiquement proposées en acier inoxydable, avec différentes qualités d'acier disponibles, et respectent donc la qualité des matériaux requis en industrie pour éviter les attaques de pompes, les corrosions, voire l'abrasion. Le système de pompage en ligne permet de transporter des matières même abrasives, en provoquant beaucoup moins le phénomène d'érosion des parties constitutives de la pompe ».



Grâce à ses options et son adaptabilité, le DIP Système apporte des réponses innovantes, économiques et écologiques aux problématiques importantes liées au transfert des eaux industrielles chargées ou à risque.

DES AVANTAGES MULTIPLES

Le DIP système apporte des avantages de différentes natures. D'abord, il apporte de la compacité : il est, dans la grande majorité des cas, nettement moins encombrant que l'installation d'un volume de rétention. Inévitablement, cela offre des économies à la construction. Aussi, l'un des avantages principaux est évidemment l'absence de rétention, l'absence d'émanation de gaz et l'absence de maintenance de la bache : les opérations de nettoyage des fosses ne sont plus à réaliser. Le système confère également une grande

LA ROUE DIPCUT

SIDE Industrie a breveté une roue nommée DIPCut dédié aux DIP Systèmes de petites puissances, pour les faibles débits très chargés en fibres. Couplé à la commande intelligente, l'impulseur change automatiquement de sens de rotation quand il le faut, pour déchiqueter les filasses et lingettes entremêlées, puis les évacue.

QUELQUES RÉFÉRENCES CLIENTS

- L'Oréal Canada
- Ingredia
- Pierre Fabre Médicament
- Merial
- Firmenich



Exemple d'installation chez Merial, spécialisé dans la santé animale.

LANCEMENT DU DIP BOOSTER

Le système DIP Système existe depuis plus de 15 ans, avec environ 2 000 références installées dans différents domaines. SIDE Industrie continue d'innover et lance cette année un nouveau produit nommé le « DIP Booster ».

Celui-ci est issu du développement du

DIP Système lui-même, qui lui permet de booster les flux qui s'écoulent par gravité de façon à doubler le débit des canalisations d'écoulement existantes. Ce produit qui vient d'être lancé en commercialisation, et a déjà été installé aux États-Unis, à Washington, pour booster une canalisation d'écoulement de diamètre 250 mm sur 800 m de long. D'autres applications sont en cours, pour les protections anti-inondations de sites industriels et également de zones résidentielles autour de lacs. Certaines usines qui sont classées pour la protection environnementale doivent aussi retenir leurs eaux à l'intérieur de leurs sites en cas d'inondation avant d'être rejetées sur les réseaux d'assainissement communaux : le DIP Booster peut tout à fait s'inscrire dans le schéma de ces réseaux de protection. Il est construit pour équiper des canalisations qui vont de diamètres de 125 à 1 200 mm, et peut également s'adresser à des effluents industriels. Il reprend les mêmes avantages que le DIP Système en termes de construction : construction en acier inoxydable, capacités d'adaptation par la variation de fréquence intégrée...



Le DIP Booster de SIDE Industrie.

capacité d'adaptation à différents fluides puisque le fluide est canalisé et pompé directement des effluents contenant des acides, des matières en suspension, ou des dangers pour l'environnement. Le système apporte aussi un avantage au fonctionnement puisque l'énergie dépensée pour transporter l'effluent au point de rejet est automatiquement adaptée en permanence, en fonction des débits reçus. Stéphane Dumonceaux précise : « *Nous ne sommes plus dans une logique tout ou rien : nous sommes dans une logique de pompage modulé en fonction du débit entrant. Cela se traduit généralement par une économie d'énergie globale d'environ 15 à 30 %* ». Le principal avantage du DIP Système pour l'industrie pharmaceutique sera la pro-

preté : le système peut être installé à même le sol, est facile d'entretien et ne nécessite plus la rétention du produit.

L'ACCOMPAGNEMENT DU CLIENT

Tous les systèmes DIP sont vendus avec une mise en service, et sont équipés de systèmes de communication M to M (Machine to Machine). Ces derniers permettent la communication à distance des paramètres et des données de fonctionnement en temps réel du système de pompage. Ces informations sont consultables à la fois par l'utilisateur, et à la fois par le service maintenance avec l'appui du service SAV de l'usine, ce qui permet notamment d'accompagner les

équipements, quel que soit l'endroit où il se trouve. Stéphane Dumonceaux ajoute : « *Nous proposons également une année de service offerte, qui comprend la surveillance à distance des données de fonctionnement et la prise en main, sous condition d'autorisation par des techniciens de l'usine, de la machine à distance, dans le but de pouvoir optimiser éventuellement un paramètre de fonctionnement, ou de réaliser de la maintenance prédictive* ». Le système remonte environ 200 paramètres par machine, ce qui permet de prévoir des dérives de fonctionnement et éviter qu'elles ne tombent en panne. SIDE Industrie bénéficie de son propre système de communication à distance, dédié à ses machines : l'OmniDIP.