

# DOMODIP / DIPM

DIRECT IN-LINE PUMP SYSTEM





S.I.D.E Industrie est une entreprise familiale spécialisée dans le domaine du pompage des fluides difficiles depuis plus de 25 ans. Grâce à des produits issus de près de 30 ans de recherche, elle garantit des solutions innovantes, à la fois simples mais complètes. Nombre d'entre elles sont des standards en service en Europe depuis plusieurs années.

Ce nouveau catalogue vous propose bien entendu le Pompage en ligne Directe (DIP Système®) mais également d'autres innovations, toujours plus respectueuses de l'environnement et de la sécurité : toutes fabriquées et testées individuellement sur notre site francilien de Villemer (77).

**Stéphane Dumonceaux**  
Directeur Général



**1987**

Création de la Société d'Implantation et de Diffusion d'Equipements Electro-hydraulique SIDE 77 par Joël Dumonceaux

**1990**

Création de la spécialité Rénovation des Stations de Relevage, à base de Chaudronnerie Inoxydable

**2000**

SIDE 77 devient SIDE INDUSTRIE

**2001**

Invention du Pompage en Ligne Directe pour Stations de Relevage

**2002**

Dépôt du brevet Dispositif & Installation de Pompage de Liquide. Ouverture de l'Usine de Villemer (77) France

**2003**

Implantation du premier Système baptisé DIP Système®

**2006**

Début de l'Automatisation de la fabrication. Ouverture du réseau de vente France et livraison du 100<sup>ème</sup> DIP Système®

**2007**

Gamme étendue jusqu'à 55kW et livraison du 200<sup>ème</sup> DIP. Dépôt du système VICAP et Création des roues T4

**2008**

Lancement de la nouvelle Gamme DIP16, 21, 31, 61, 101, 151 et 201. Livraison du 300<sup>ème</sup> DIP Système®

**2009**

Lancement de la mini station Domodip. Lancement de la PM pompe modulaire. Lancement du poste de relevage préfabriqué Sidinox 120. Livraison du 500<sup>ème</sup> DIP Système®

**2010**

Lancement des SIDINOX 150 ET 200. Livraison du 700<sup>ème</sup> DIP Système®

**2011**

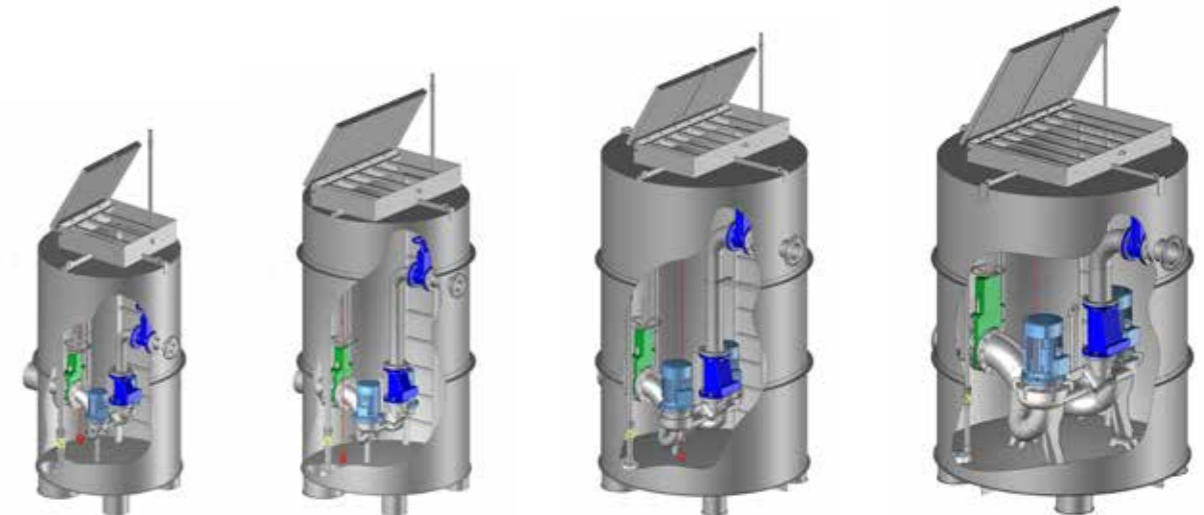
Lancement du Sidinox 250. Livraison 800<sup>ème</sup> DIP Système®

**2012**

Livraison du 1000<sup>ème</sup> DIP Système®. Lancement de l'OmniDIP®. Lancement de l'aquamètre

**2013**

Livraison du 100<sup>ème</sup> SIDINOX. SIDINOX élu produit du BTP par les Professionnels. Lancement de l'impulseur DIPCUT®





## INFOS

Moteur à cage triphasé 50Hz normalisé, classe F, IP55 ou IP56.

Hydraulique inox EN1.4306 ou 1.4404

Puissance : 1,5kW  
Vitesse : 1450-2850 t/min

Roue Vortex à passage intégral admettant un mélange gaz/air important ou roue DIPCUT®

Protégé de la marche à sec

Étanchéité d'arbre moteur largement dimensionnée, sans bac à huile

Refroidissement moteur par ventilation

Capteur de niveau étanche, sans entretien ni nettoyage

Boîtier de commande électronique, sans réglages et protégé contre les surtensions.

Température ambiante max. : 40°C.

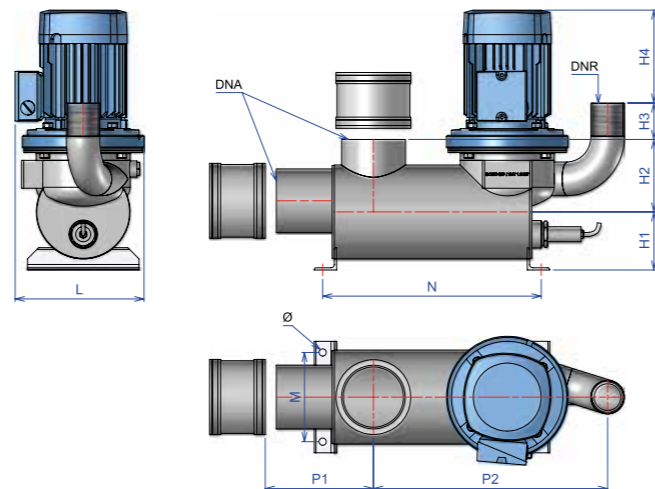
Température du liquide pompé : jusqu'à 60°C

Directement prêt à être branché.  
Garantie 3 ans.

## MATÉRIAUX

Corps de pompe, refoulement	ACIER INOX 1.4306 OU 1.4404
Accouplement moyeu/roue	INOX
Carcasse moteur	ALUMINIUM
Joints de corps	CAOUTCHOUC NATUREL OU EPDM
Joint tournant	SIC/SIC OU W/SIC
Corps et membrane de capteur	ACIER INOXYDABLE AISI 316 L

## ENCOMBREMENTS



DNA	100 ext.	H2	130	L	251	M	160
DNR	G 2" Fileté	H3	63	P1	124	N	392
H1	104	H4	169	P2	420	Ø	13

## AVANTAGES

### SIMPLICITÉ

- Branchement sur départ 16A
- Livré avec 2 manchons pour PVC Ø100
- Pas de flotteurs ni de condensateur
- Pas de stockage ni de cuve à enterrer

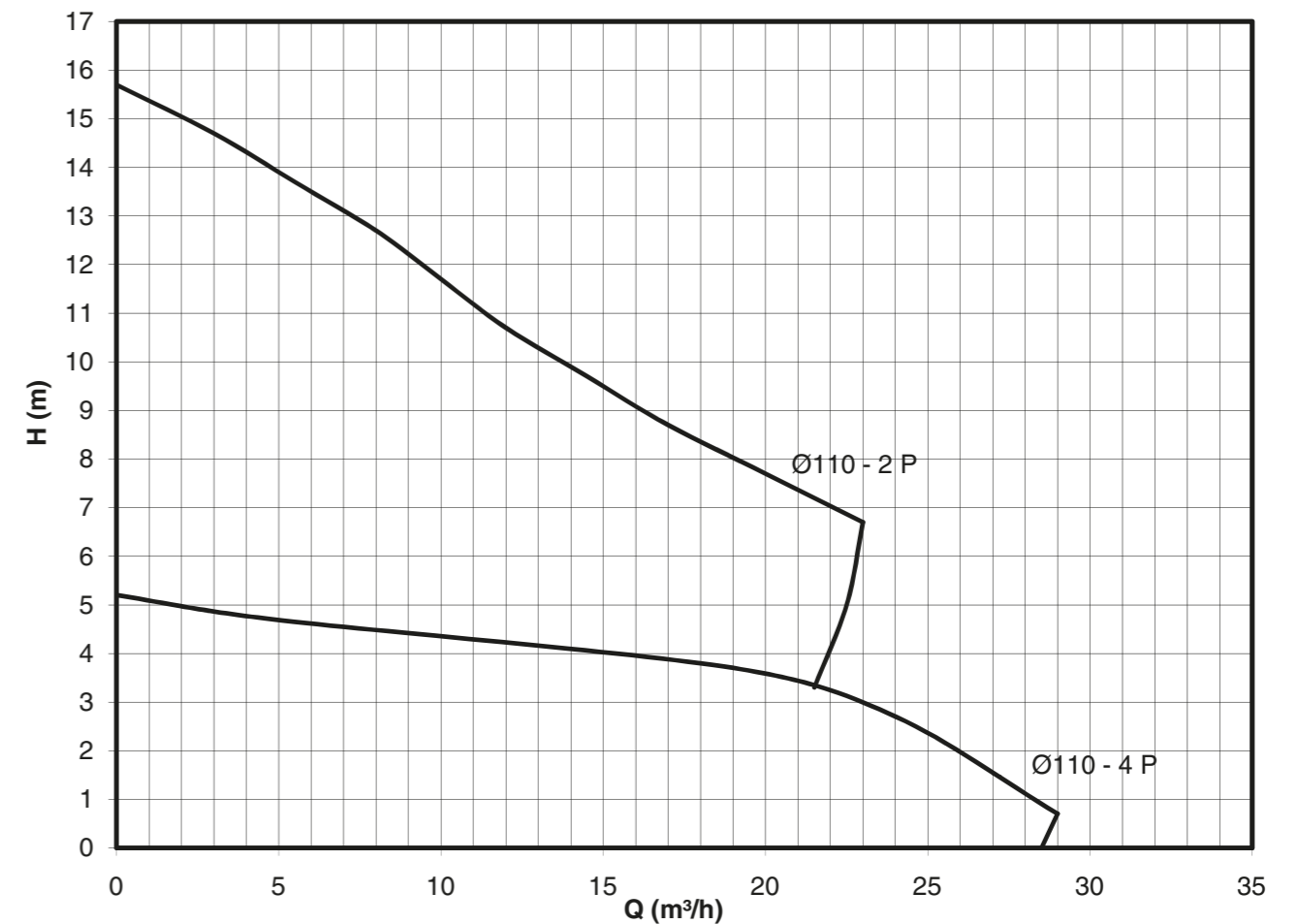
### FIABILITÉ

- Supporte l'eau chaude jusqu'à 60°C, les lessives, les lingettes et bien d'autres...
- Pas de limites de démarrages
- Système étanche, silencieux et autoadaptatif au débit reçu
- Construction industrielle en inox (sans plastique)
- Grande section de passage et de réserve de puissance jusqu'à 1500kW

### CONFORT

- Sans odeur
- Sans stockage
- Accès facile
- Sans nettoyage

## PERFORMANCES



PUIS. NOM.	VITESSE	TENSION	INTENSITÉ MAX	DN ASP.	DN RFLT	Ø PASSAGE	MASSE
1,5 kW	1450-2850 t/mn	220V	7 A	2 x Ø100 mm	G2" Fileté	55 mm	28 kg

## COFFRET DE COMMANDE

- Coffret très compact et étanche qui offre une grande simplicité d'installation et d'utilisation.
- Solution très utile dans les espaces exigus.
- Fonctionnement silencieux.
- Réalisation d'économie d'énergie grâce au variateur de fréquence.
- Dimensions : 380 x 300 x 180 mm
- Feu éclat fourni en standard



## FONCTIONS INTÉGRÉES

- 2 seuils de marche
- Réarmement automatiques réglables
- Bouton inversion du sens de rotation

## PROTECTIONS INTÉGRÉES

- Surintensités
- Surtensions
- Sous-tensions
- Défaut de terre
- Blocage rotor
- Manque de phase
- Sens de phase
- Défaut de sonde
- Défaut interne
- Auto-diagnostic
- Protection de la marche à sec



**MATÉRIAUX**

Bride murale, pelle de vanne, corps d'admission, corps de pompe, impulseur et collecteur de refoulement	ACIER INOX 1.4306 OU 1.4404
Accouplement moyeu/roue	INOX 1.4105
Garniture d'étanchéité	SIC/SIC OU W/SIC
Carcasse moteur	ALUMINIUM (<11kW)
Joint plats	CAOUTCHOUC NATUREL OU EPDM
Corps et membrane de capteur	ACIER INOXYDABLE 1.4404
Clapet interne	INOX PE500

**INFOS**

- Moteur à cage triphasés 50Hz/60Hz
- IE2 normalisé ou IE3
- Classe F
- IP56 en standard et IP57 «inondable» ou IP67 «immersible» sur demande

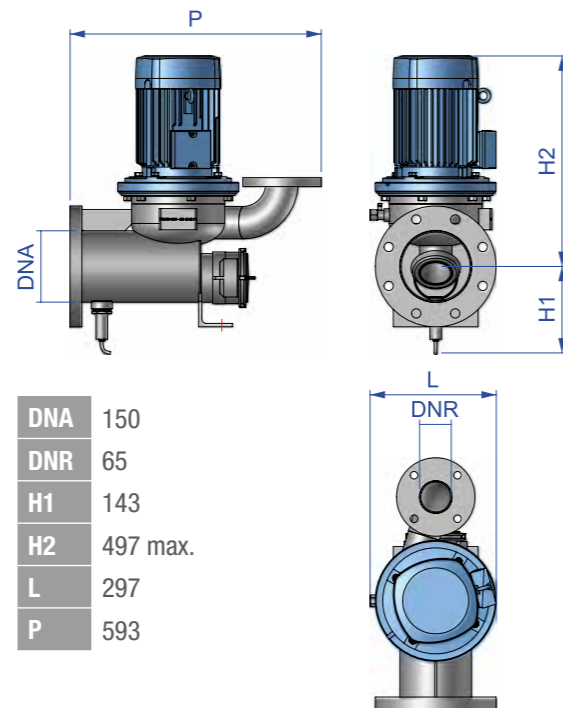
Impulseur Vortex diphasique à passage intégral ou Impulseur T4 ou impulseur DIPCUT® à la demande

Étanchéité d'arbre moteur sans huile largement dimensionnée

Refroidissement moteur par ventilation

Température ambiante max. : +40°C.

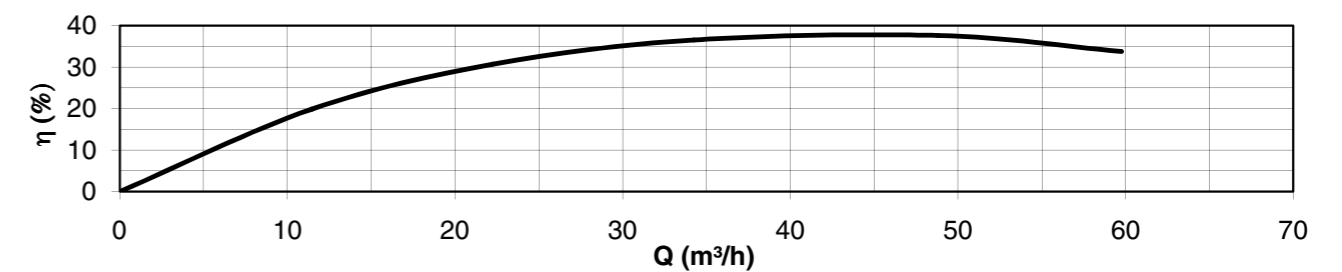
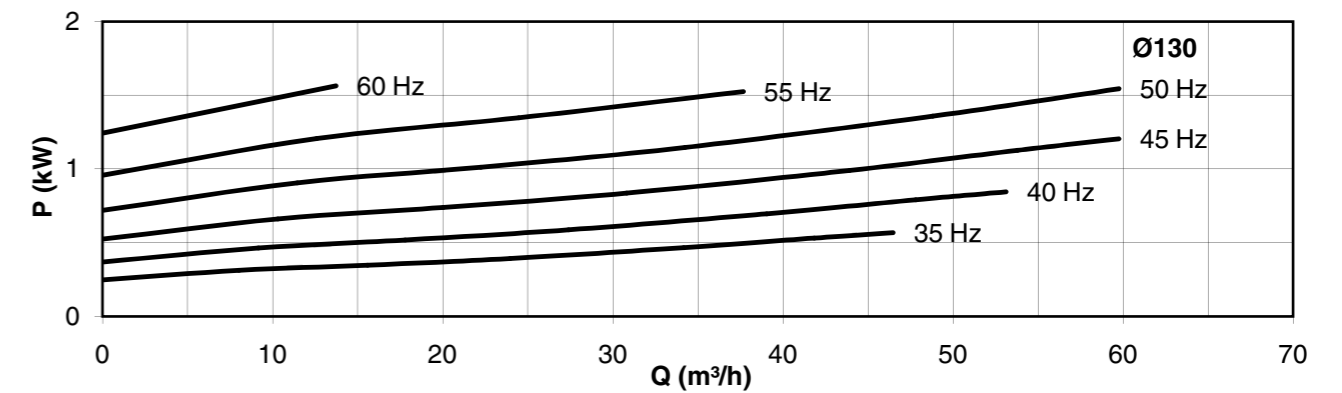
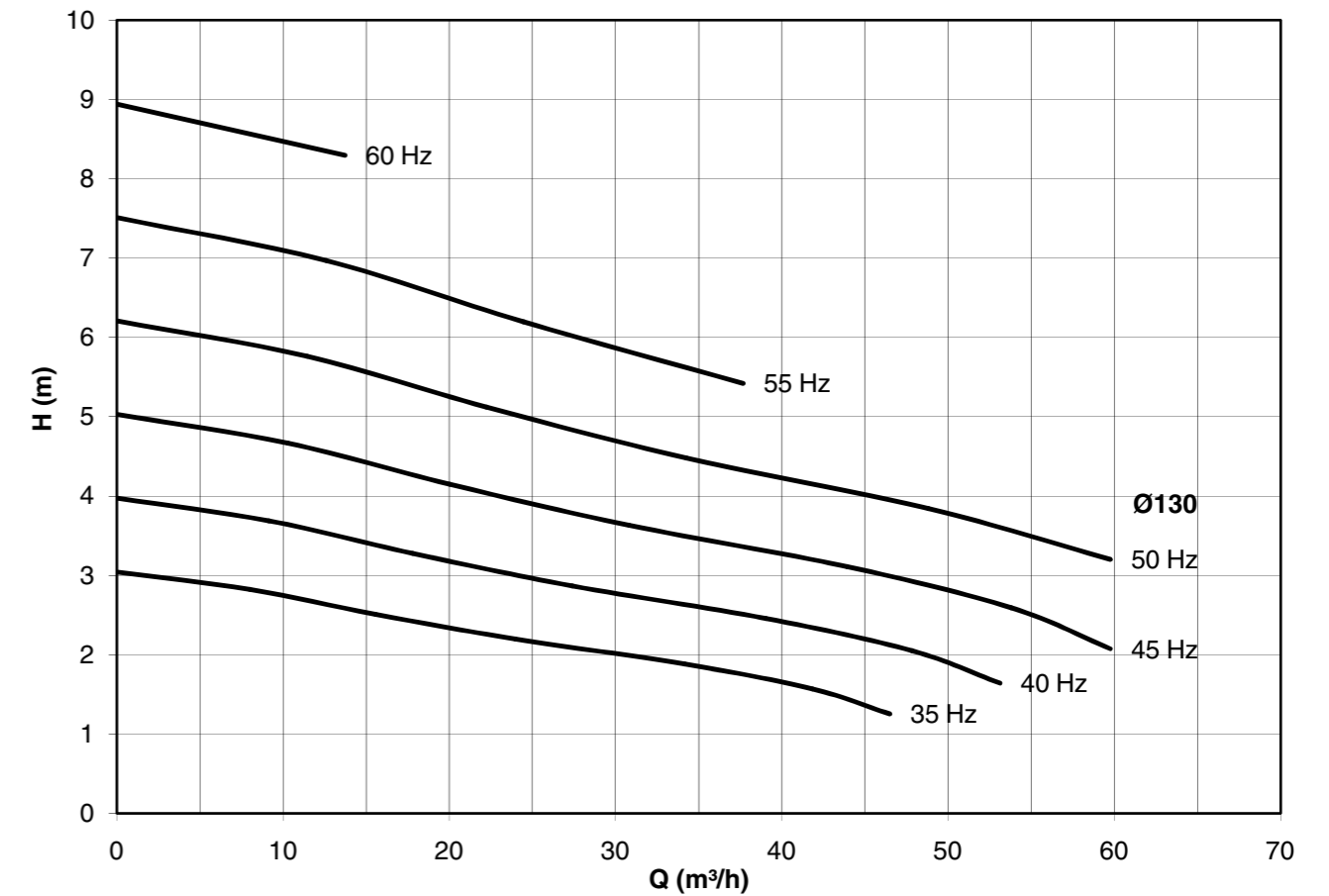
**ENCOMBREMENTS**



DNA	150
DNR	65
H1	143
H2	497 max.
L	297
P	593

PUIS. NOM.	VITESSE	TENSION	INTENSITÉ MAX	DN ASP.	DN RFLT	Ø PASSAGE	MASSE
1,5 kW	1450 t/mn	400V	3.4 A	150 mm	65 mm	70 mm	61 kg

**PERFORMANCES**





**MATÉRIAUX**

Bride murale, pelle de vanne, corps d'admission, corps de pompe, impulsEUR et collecteur de refoulement	ACIER INOX 1.4306 OU 1.4404
Accouplement moyeu/roue	INOX 1.4105
Garniture d'étanchéité	SIC/SIC OU W/SIC
Carcasse moteur	ALUMINIUM (<11kW)
JointS plats	CAOUTCHOUC NATUREL OU EPDM
Corps et membrane de capteur	ACIER INOXYDABLE 1.4404
Clapet interne	INOX PE500

**INFOS**

- Moteur à cage triphasés 50Hz/60Hz
- IE2 normalisé ou IE3
- Classe F
- IP56 en standard et IP57 «inondable» ou IP67 «immersible» sur demande

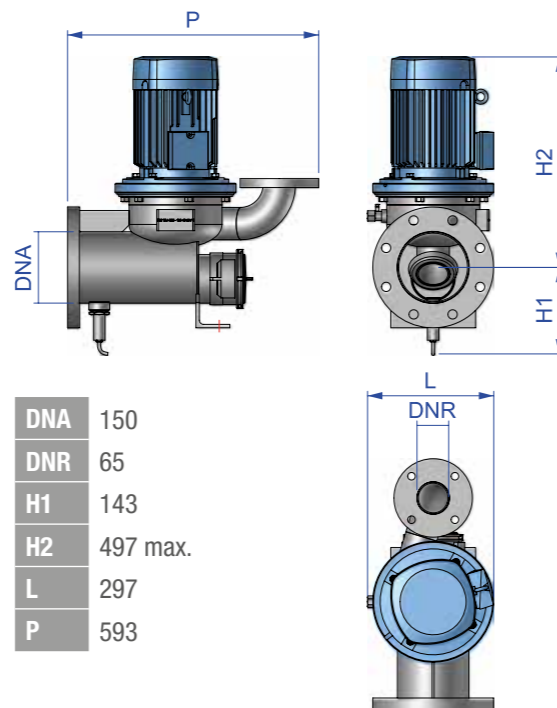
Impulseur Vortex diphasique à passage intégral ou Impulseur T4 ou impulsEUR DIP CUT® à la demande

Étanchéité d'arbre moteur sans huile largement dimensionnée

Refroidissement moteur par ventilation

Température ambiante max. : +40°C.

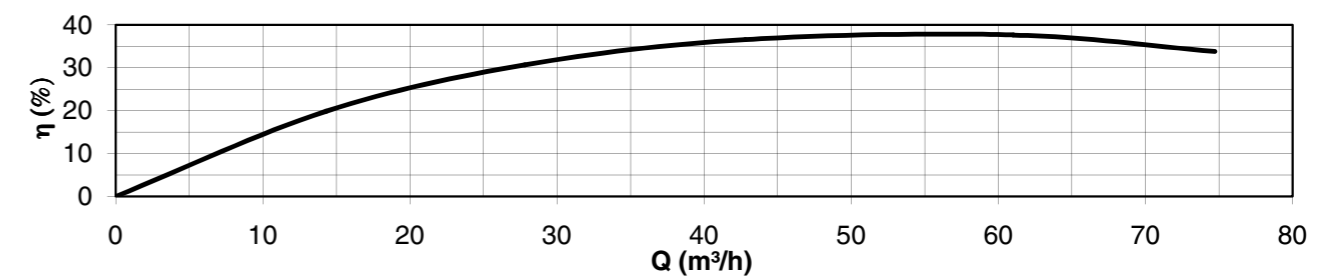
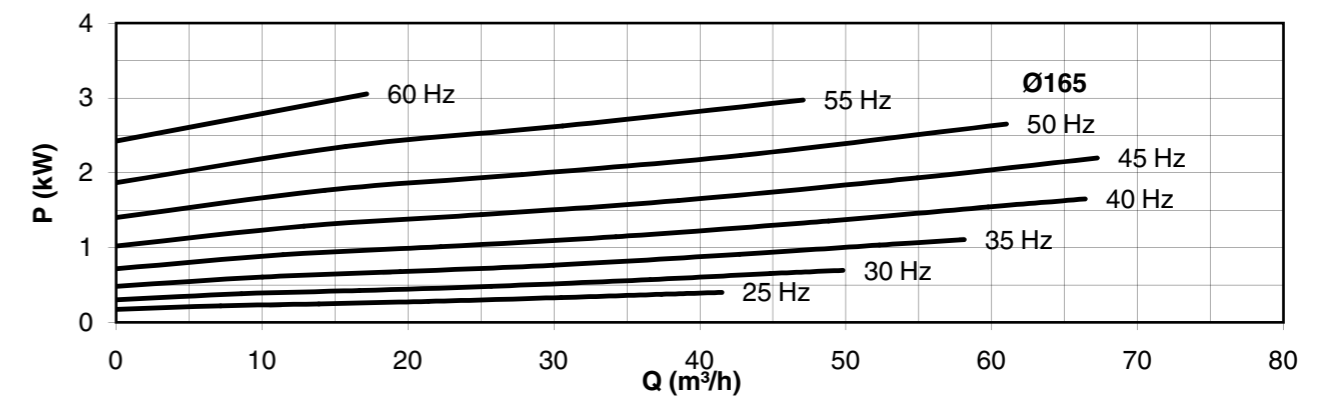
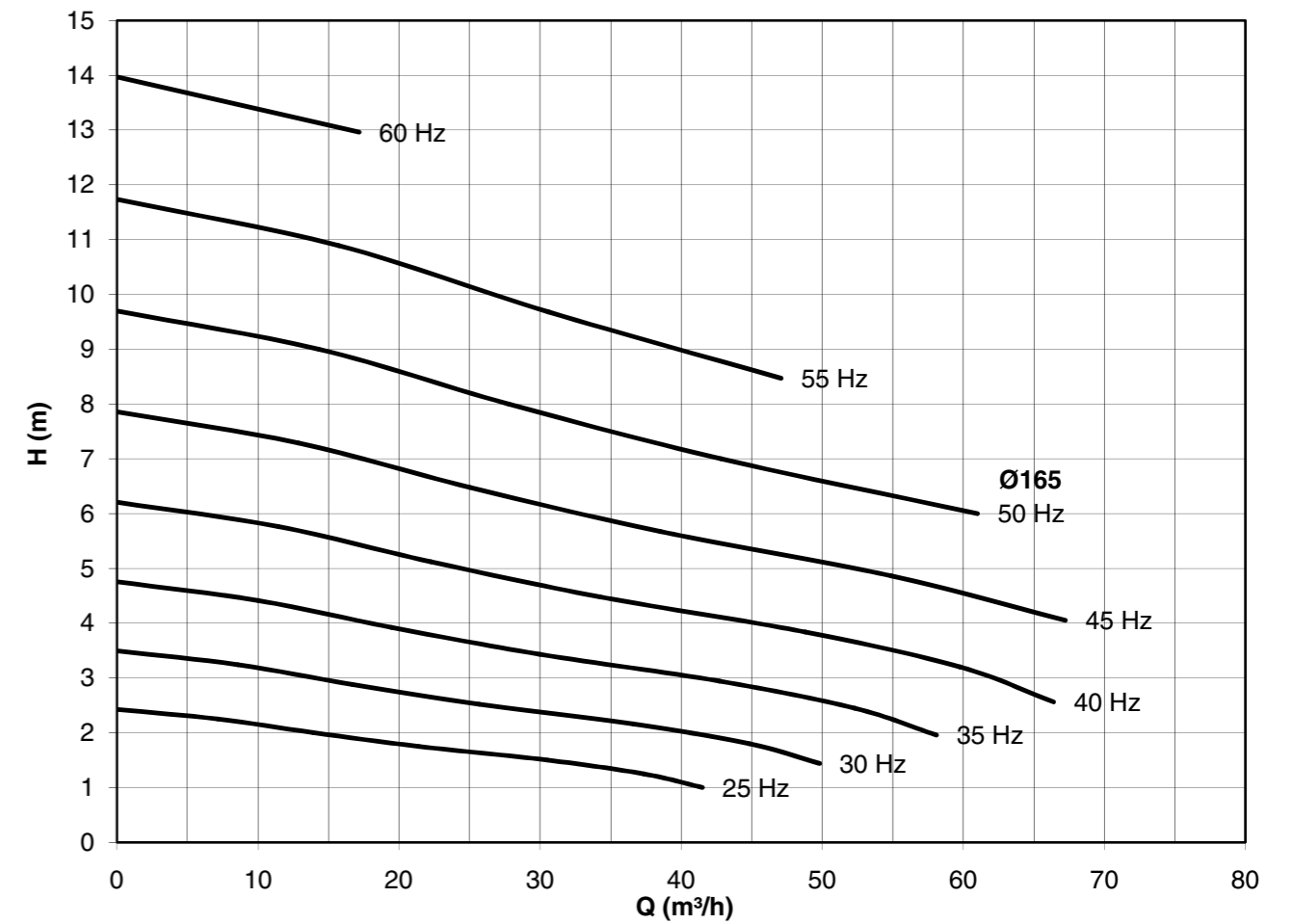
**ENCOMBREMENTS**



DNA	150
DNR	65
H1	143
H2	497 max.
L	297
P	593

PUIS. NOM.	VITESSE	TENSION	INTENSITÉ MAX	DN ASP.	DN RFLT	ø PASSAGE	MASSE
2,2 kW	1450 t/mn	400V	5,15 A	150 mm	65 mm	70 mm	67 kg
3 kW	1450 t/mn	400V	6,70 A	150 mm	65 mm	70 mm	73 kg

**PERFORMANCES**





### MATÉRIAUX

Bride murale, pelle de vanne, corps d'admission, corps de pompe, impulsEUR et collecteur de refoulement	ACIER INOX 1.4306 OU 1.4404
Accouplement moyeu/roue	INOX 1.4105
Garniture d'étanchéité	SIC/SIC OU W/SIC
Carcasse moteur	ALUMINIUM (<11kW)
Joints plats	CAOUTCHOUC NATUREL OU EPDM
Corps et membrane de capteur	ACIER INOXYDABLE 1.4404
Clapet interne	INOX PE500

### INFOS

- Moteur à cage triphasés 50Hz/60Hz
- IE2 normalisé ou IE3
- Classe F
- IP56 en standard et IP57 «inondable» ou IP67 «immersible» sur demande

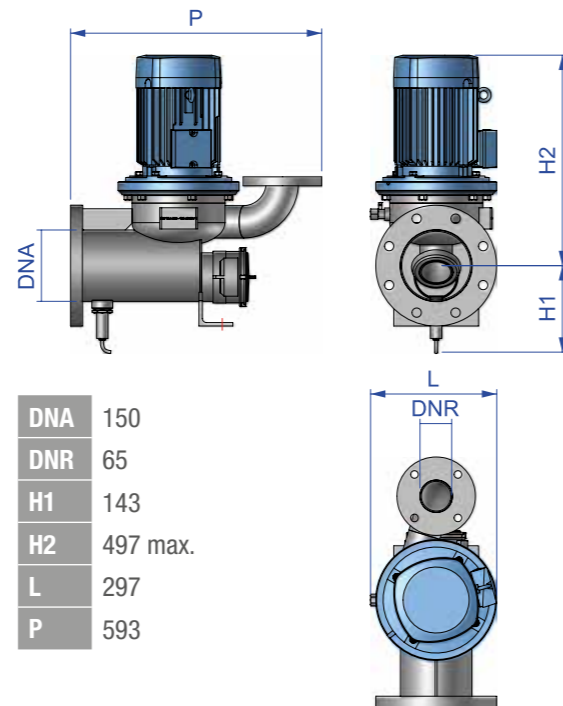
Impulseur Vortex diphasique à passage intégral ou Impulseur T4 ou impulseur DIPCUT® à la demande

Étanchéité d'arbre moteur sans huile largement dimensionnée

Refroidissement moteur par ventilation

Température ambiante max. : +40°C.

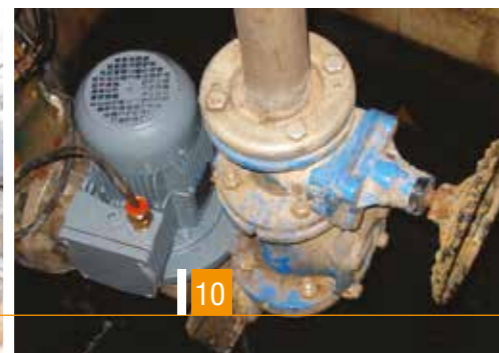
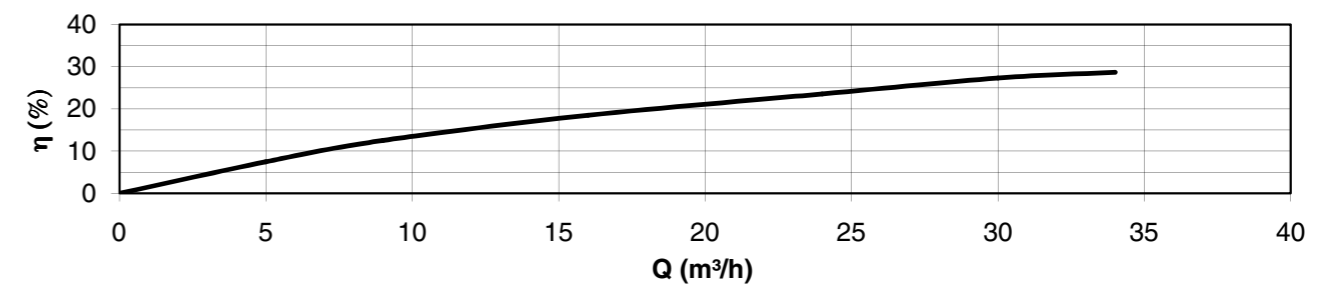
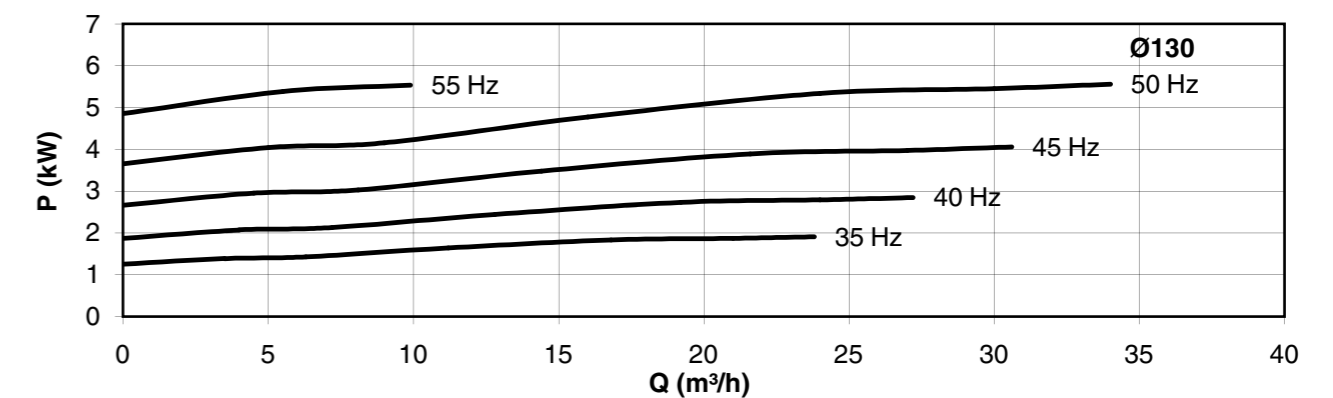
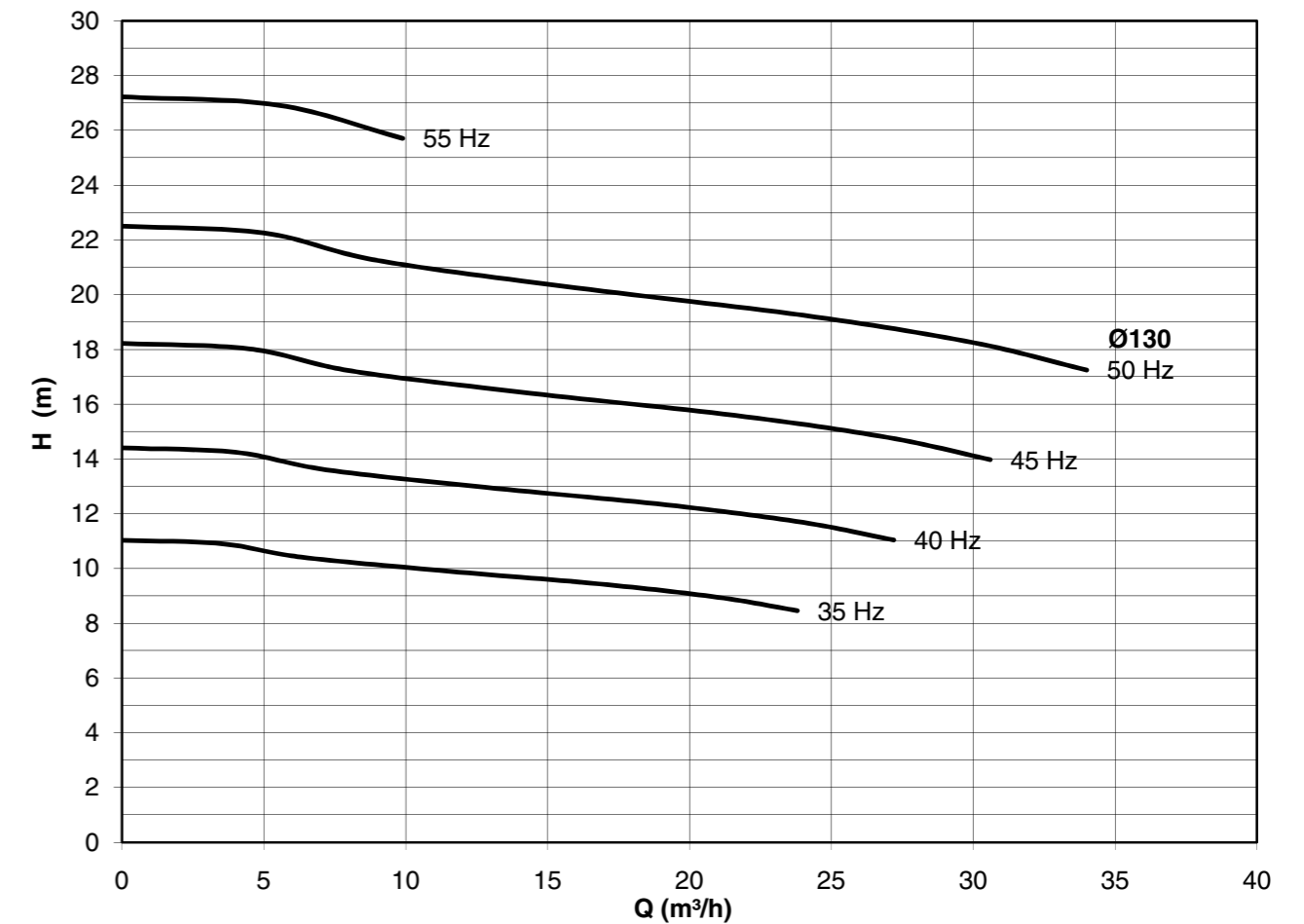
### ENCOMBREMENTS



DNA	150
DNR	65
H1	143
H2	497 max.
L	297
P	593

PUIS. NOM.	VITESSE	TENSION	INTENSITÉ MAX	DN ASP.	DN RFLT	ø PASSAGE	MASSE
4 kW	2850 t/mn	400V	8,40 A	150 mm	65 mm	70 mm	75 kg
5,5 kW	2850 t/mn	400V	11 A	150 mm	65 mm	70 mm	81 kg

### PERFORMANCES



# AQUAMÈTRE POUR DIP

## MESURE ÉLECTROMAGNÉTIQUE DE DÉBIT - VITESSE\* - CONDUCTIVITÉ\* SANS LONGUEURS DROITES



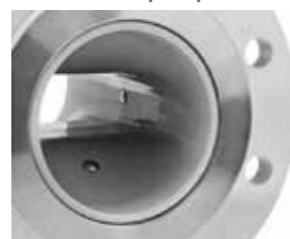
Convertisseur IFC 100

\* En option, avec ce convertisseur IFC 300.

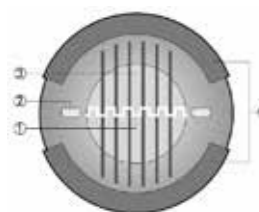
### PRINCIPE

L'AQUAMÈTRE est un ensemble compact Capteur Convertisseur de mesure électromagnétique destiné à compléter une installation de relevage en ligne par système DIP, pour mesurer le débit instantané et le volume pompé.

Conçu pour des liquides chargés conducteurs, il est constitué d'une manchette à brides que l'on insère directement au refoulement du DIP, entre clapet de retenue et vanne d'arrêt, sans longueurs droites amont-aval pour une imprécision de mesure maximum de 1%, y compris pour un effluent aéré à 10%.



### PRINCIPE DE MESURE



- 1 - Tension (tension induite proportionnelle à la vitesse d'écoulement)
- 2 - Electrodes
- 3 - Champ magnétique
- 4 - Bobines de champ

Le design unique du capteur d'eau avec sa section rectangulaire revêtue Rilsan® permet de réduire de manière substantielle l'excitation du champ magnétique. Les bobines sont disposées de manière à former un champ magnétique puissant et homogène.

La mesure est donc indépendante du profil de débit et les mesures sont très stables. Les performances appliquées au refoulement direct du DIP permettent une installation très simplifiée tout en conservant une haute précision pour une utilisation en eaux usées et fluides chargés.

Le signal de tension U, proportionnel à la vitesse moyenne d'écoulement v et donc au débit q, est capté par des électrodes. La tension du signal est très faible (typiquement 1mV à v = 3 m/s / 10 ft/s et bobines de champ d'une puissance de 1 W). Un convertisseur de mesure amplifie ensuite le signal de la tension mesurée, le filtre (le sépare du bruit), puis le transforme en signaux normalisés pour la totalisation, l'enregistrement et le traitement.

### CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

<b>Système de mesure</b> Principe de mesure	Loi de Faraday	<b>Matériaux</b> Boîtier du capteur	Tôle d'acier, avec revêtement polyuréthane
Domaine d'application	Liquides électroconducteurs	Tube de mesure	Alliage non magnétique
Valeur mesurée primaire	Vitesse d'écoulement	Brides	Standard: acier 1.0460/1.0038 (RS137-2)
Valeur mesurée secondaire	Débit-volume, débit-masse, conductivité électrique, température de bobine	Revêtement	DN50...300: Rilsan DN350...600: ébonite
<b>Design</b> Avantages particuliers	Capteur entièrement soudé sans entretien Étalonnage standard par voie humide	Electrodes de mesure	Acier inox 1.4301 / AISI 304 Autres matériaux sur demande.
Diamètre nominal	DN25...600 / 1...24"	Electrode de mise à la terre	Acier inox 1.4301 / AISI 304 Autres matériaux sur demande
Plage de mesure	à l'intérieur de la conduite: -9...9m/s / -30...30ft/s à l'intérieur du capteur: -18...18m/s / -59...59ft/s	Boîte de raccordement	Standard: aluminium moulé sous pression
<b>Incertitude de mesure</b> Conditions de référence	Produit à mesurer: eau Température: 20°C / 68°F Pression de service: 1 bar / 14,5 psi	<b>Raccordements process</b> DIN ASME JIS	DN25...600 en PN10...16 1...24" en 150lbs DN25...600 en JIS 10K
<b>Conditions de service</b> Température de process	Revêtement en Rilsan: -5...+70°C/+23...+158°F Revêtement en ébonite: -5...+80°C/+23...+176°F	<b>Raccordement électrique</b> Alimentation Presse étoupe	12-24 V DC (9-31V) [4W] 2xM20x1.5
Température ambiante	-40...+65°C / -40...+149°F	<b>Homologations et certifications</b> Marquage CE	Cet appareil satisfait aux exigences légales des directives CE. En apposant le marquage CE, le fabricant certifie que le produit a passé avec succès les contrôles et essais.
Température de stockage	-50...+70°C / -58...+158°F	<b>Zones à atmosphère explosive</b> Non Ex ATEX	Standard non disponible
Pression Ambiante	Atmosphérique	<b>Autres homologations et normes</b> Compatibilité électromagnétique	Directive 89/336/CEE Norme harmonisée: EN61326-1: 2006
Pression nominale à la bride	jusqu'à PN16	Directive Equipements sous Pression	Directive: 97/23/CE Catégorie I, II ou SEP Groupe de fluide 1 Module de production H

DIN (EN 1092-1)	PN10 pour DN200...600 PN16 pour DN25...150	Directive basse tension	Directive: 2006/95/CE Norme harmonisée: EN61010: 2001
ASME B16.5	150 lbs RF pour ASME1...24"	Homologations relatives à l'eau potable	ACS, DVGW, KTW, NSF, WRc en cours
Propriétés chimiques	Condition physique : Liquides	Vitesse d'écoulement recommandée	à l'intérieur de la conduite: -9...9m/s / -30...30ft/s à l'intérieur du capteur: -18...18m/s / -59...59ft/s
Longueur d'insertion ISO	Standard DN25...200 / ASME 1...8" DN300 / ASME 12" DN400...600 / ASME 16...24" Option : DN250 / ASME 10" DN350 / ASME 14"	Classe de protection selon IEC529 / EN60529	Standard IP 66/67 (NEMA 4/4X/6) En option : IP 68 intempéries (correspond à NEMA 6P) IP 68 usine (correspond à NEMA 6P) IP68 n'existe qu'avec un boîtier de raccordement en acier inox.
Conductivité électrique	20 µS/cm	Résistance aux vibrations	IEC 68-2-3

### CARACTERISTIQUES ET PROGRAMMATION

- Sorties disponibles :  
sortie courant (y compris HART®), sortie impulsions/fréquence, vers recopie et affichage sur la platine ALC.
- Sorties courant Vitesse et Conductivité additionnelles avec Convertisseur IFC 300 optionnel et module Ex i sur demande.
- Alimentation 12-24 V DC (9-31V) [4W]
- Consommation : CA:8VA / CC:4W



4 touches pour programmer le convertisseur de mesure sans ouvrir le boîtier.

### AFFICHAGE

- Affichage graphique rétroéclairé de grande dimension, à commande intuitive
- 2 totaliseurs internes à 8 caractères maxi.
- LCD blanc rétro-éclairé
- Programmation des paramètres à partir de 2 pages pour valeurs mesurées, 1 page signalisation d'état, 1 page graphique (valeurs mesurées et représentation réglages au choix).

### RECOMMANDATION D'INSTALLATION

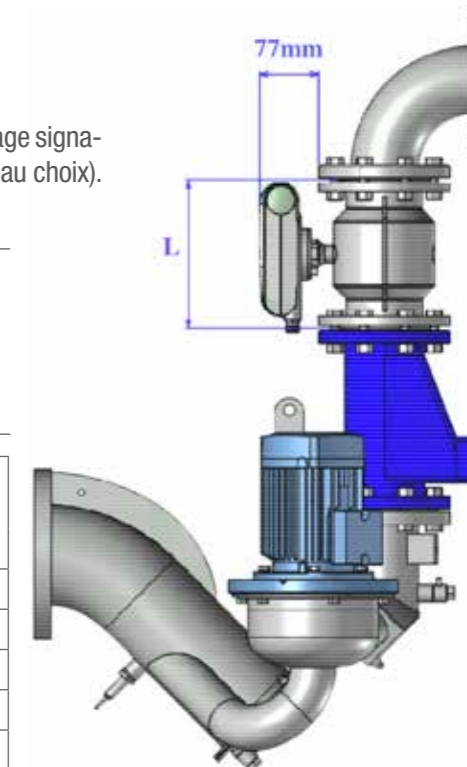
- Installer l'indicateur de débit de préférence après le clapet (sur la portion de conduite verticale).
- Convertisseur sur le dessus pour les montages sur les conduites horizontales.

### DIMENSIONS (mm) et POIDS (Kg)

Brides selon EN 1092-1		Dimensions (mm)			Section de passagelibre (mm)	Poids approx. (kg)
DN	PN	L	H	W		
80	16	200	209	200	80x30	17
100	16	250	237	220	100x40	17
125	16	250	266	250	125x50	21
150	16	300	300	285	150x63	29
200	10	350	361	340	200x80	36

### TABLEAU - DÉBIT EN M/S ET M³/H - DN - VITESSE DU FLUIDE

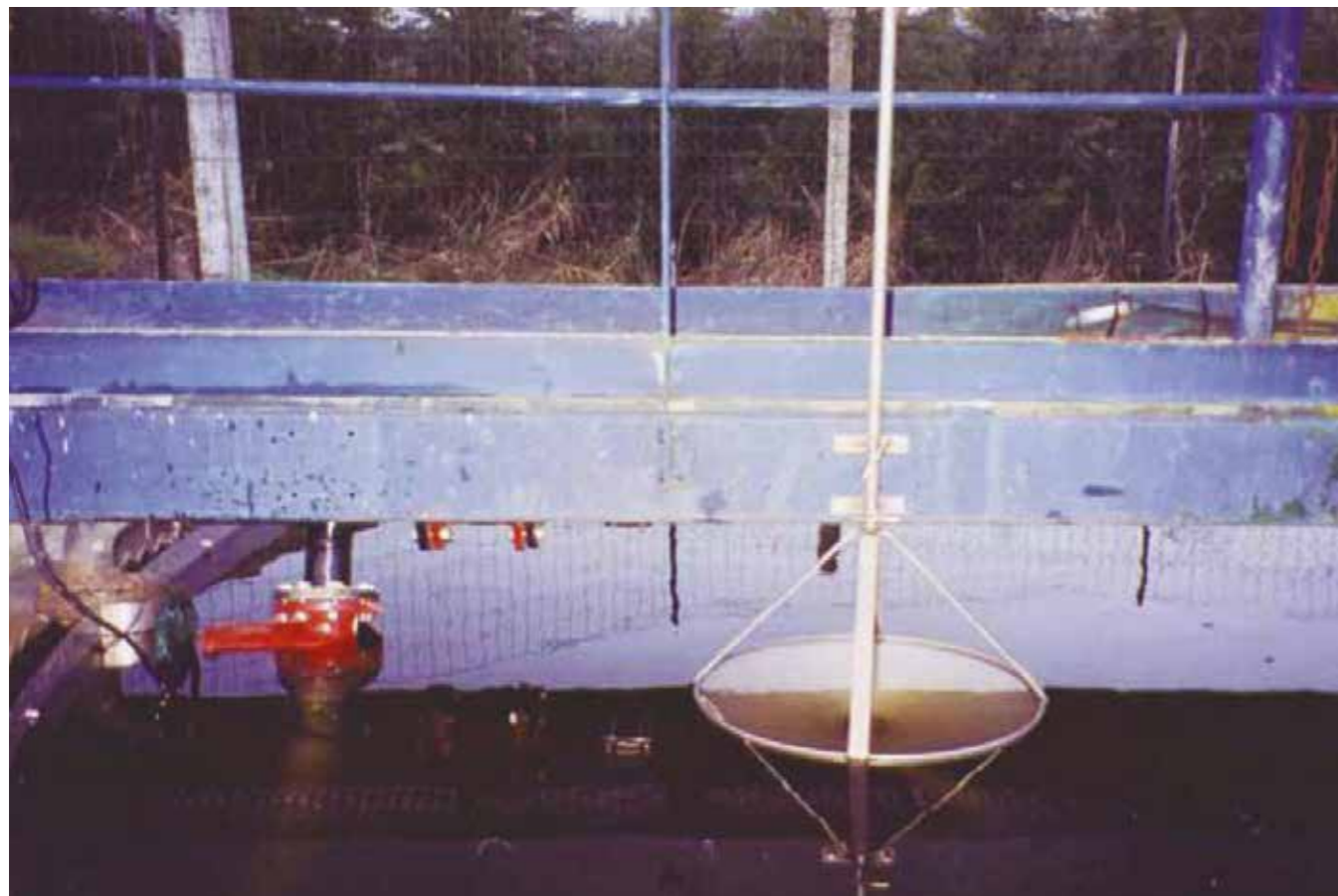
v (m/s)	Q 100% en m³/h				
	0,3	1	3	12	
DN (mm)	Débit mini		Débit nominal		Débit maxi
80	5,43	18,10	54,29	217,15	
100	8,48	28,28	84,82	339,29	
125	13,25	44,18	132,54	530,15	
150	19,09	63,62	190,85	763,40	
200	33,93	113,10	339,30	1357,20	



## LES ÉCUMATEURS IMMERGÉS

Les écumateurs immergés SIDE Industrie sont destinés à équiper des bassins clarificateurs dépourvus de raclage d'écumes. Constitués d'un entonnoir de captage des flottants, et d'une électro-pompe immergée à effet vortex, les écumateurs aident à la recirculation des écu-mes par cycles automatiques (sur hor-loge cyclique). Le refoulement est en général raccordé vers le bassin d'aération.

- Construction Inox 304L
- Puissance 1.1kW tri 400V
- Coffret de commande avec horloge cyclique
- Entonnoir Ø500 avec dispositif de réglage en hauteur



Réf Projet : \_\_\_\_\_  
 Lieu du projet : \_\_\_\_\_  
 Société : \_\_\_\_\_ Contact : \_\_\_\_\_  
 Adresse : \_\_\_\_\_  
 Tel : \_\_\_\_\_ Portable : \_\_\_\_\_  
 Fax : \_\_\_\_\_ Email : \_\_\_\_\_

Cadre réservé au vendeur  
 Date : \_\_\_\_\_

Nom : \_\_\_\_\_  
 Type de client : \_\_\_\_\_  
 Délai de réponse : \_\_\_\_\_

DIP Système™  
 Sidinox  
 PM  
 DomoDIP™

Bride murale  
 cintrée  
 plate  
 Vanne guillotine DN \_\_\_\_\_  
 DIP \_\_\_\_\_ / \_VV - \_\_\_\_\_ kW

X  I  
 D  C  
 L  Y  
 U  P

Platine ALC  
 Modbus  
 Lg câble sonde: \_\_\_\_\_ ml  
 Lg câble moteur: \_\_\_\_\_ ml

Pied support  
 Clapet battant DN \_\_\_\_\_  
 Vanne refoulement DN \_\_\_\_\_  
 Aquamètre  
 Vide-cave

Armoire  
 double porte  
 sur socle  
 murale  
 Feux d'alarme

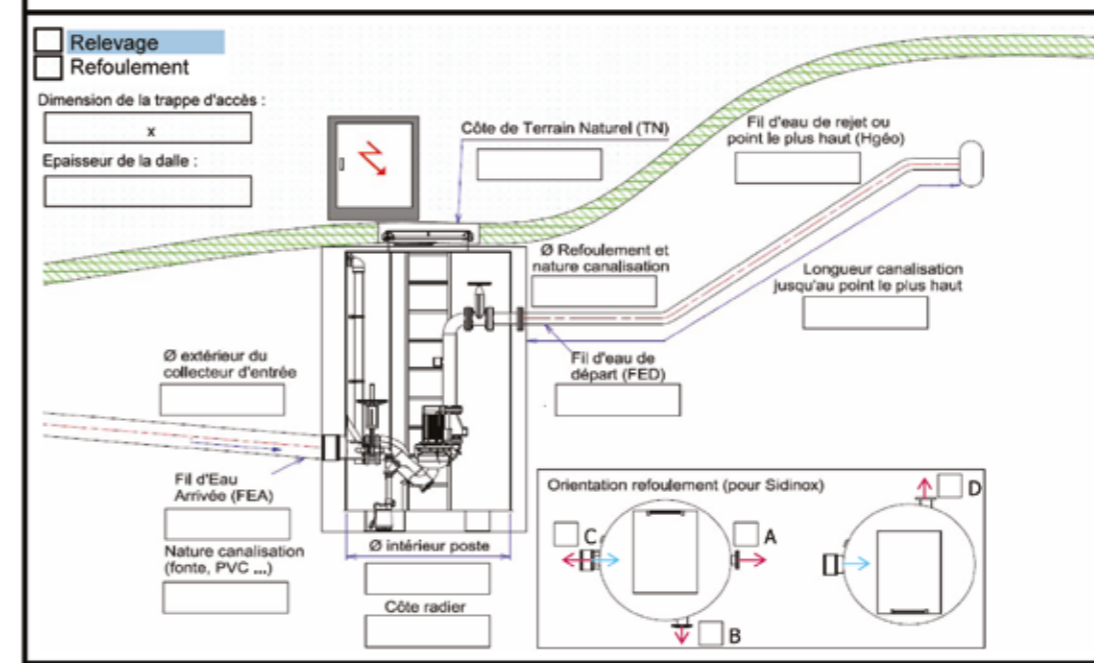
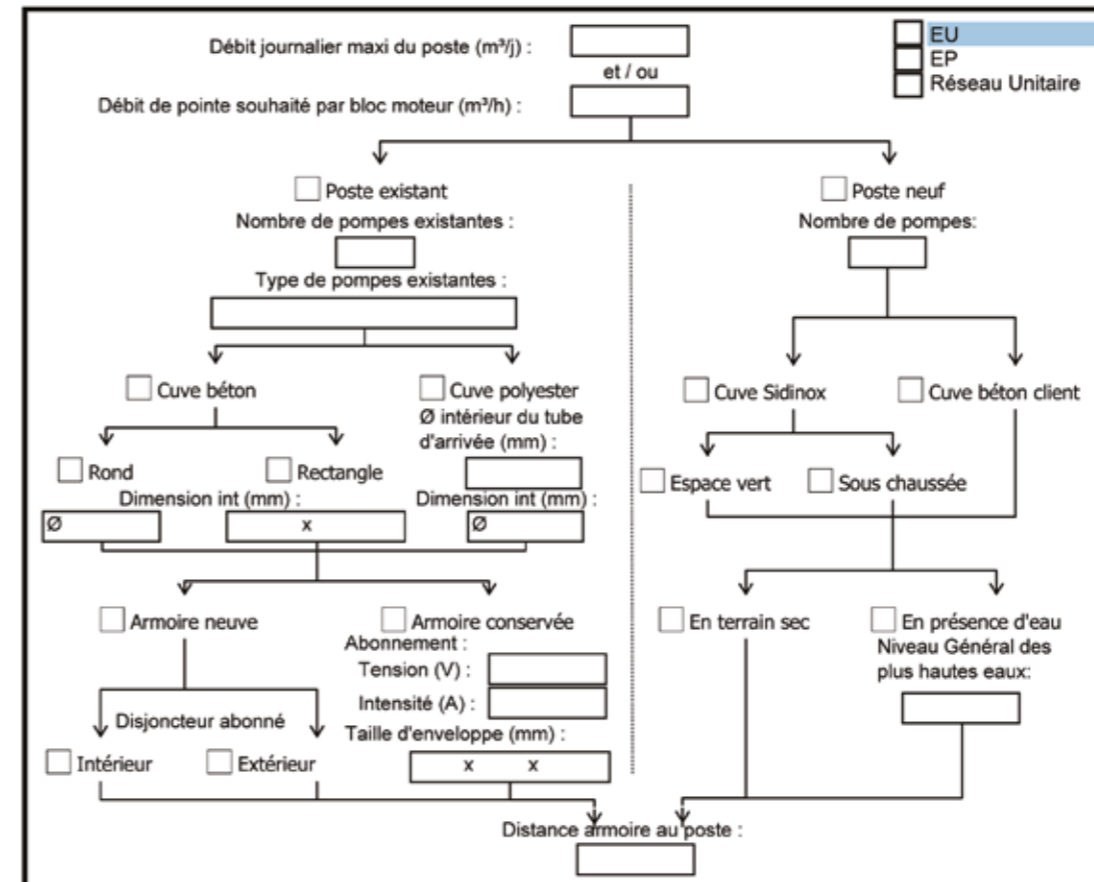
Télésurveillance  Sofrel  
 RTC  WIT  
 GSM  Perax

Mise en service  
 Consuel  
 Assistance montage

Emballage caisse  
 Départ usine  
 Livré non déchargé  
 Livré déchargé

Documents joints:  
 Croquis relevé  
 Plan  
 CCTP  
 Photos

Notes:  
 \_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_



MERCI DE COPIER ET RENSEIGNER AU COMPLET CE DOCUMENT POUR TOUTE DEMANDE À :  
 info@side-industrie.com / Fax 01 60 39 51 80



## LES AUTRES CATALOGUES DE LA GAMME



DOMOPID / DIPM



ACCÉDER  
À NOTRE SITE

[www.side-industrie.com](http://www.side-industrie.com)

2, bis avenue du Général de Gaulle - 77250 Villemer - FRANCE - Tél. +33 (0)1 60 39 52 61