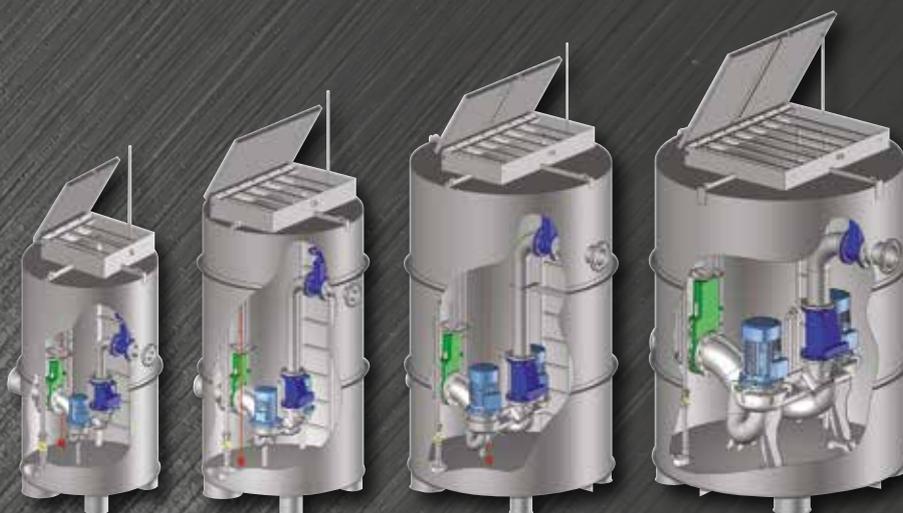


SIDINOX

DIRECT IN-LINE PUMP SYSTEM





S.I.D.E Industrie est une entreprise familiale spécialisée dans le domaine du pompage des fluides difficiles depuis plus de 25 ans. Grâce à des produits issus de près de 30 ans de recherche, elle garantit des solutions innovantes, à la fois simples mais complètes. Nombre d'entre elles sont des standards en service en Europe depuis plusieurs années.

Ce nouveau catalogue vous propose bien entendu le Pompage en ligne Directe (DIP Système®) mais également d'autres innovations, toujours plus respectueuses de l'environnement et de la sécurité : toutes fabriquées et testées individuellement sur notre site francilien de Villemer (77).

Stéphane Dumonceaux
Directeur Général



1987

Création de la Société d'Implantation et de Diffusion d'Équipements Électro-hydraulique SIDE 77 par Joël Dumonceaux

1990

Création de la spécialité Rénovation des Stations de Relevage, à base de Chaudronnerie Inoxydable

2000

SIDE 77 devient SIDE INDUSTRIE

2001

Invention du Pompage en Ligne Directe pour Stations de Relevage

2002

Dépôt du brevet Dispositif & Installation de Pompage de Liquide. Ouverture de l'Usine de Villemer (77) France

2003

Implantation du premier Système baptisé DIP Système®

2006

Début de l'Automatisation de la fabrication. Ouverture du réseau de vente France et livraison du 100^{ème} DIP Système®

2007

Gamme étendue jusqu'à 55kW et livraison du 200^{ème} DIP. Dépôt du système VICAP et Création des roues T4

2008

Lancement de la nouvelle Gamme DIP16, 21, 31, 61, 101, 151 et 201. Livraison du 300^{ème} DIP Système®

2009

Lancement de la mini station Domodip. Lancement de la PM pompe modulable. Lancement du poste de relevage préfabriqué Sidinox 120. Livraison du 500^{ème} DIP Système®

2010

Lancement des SIDINOX 150 ET 200 Livraison du 700^{ème} DIP Système®

2011

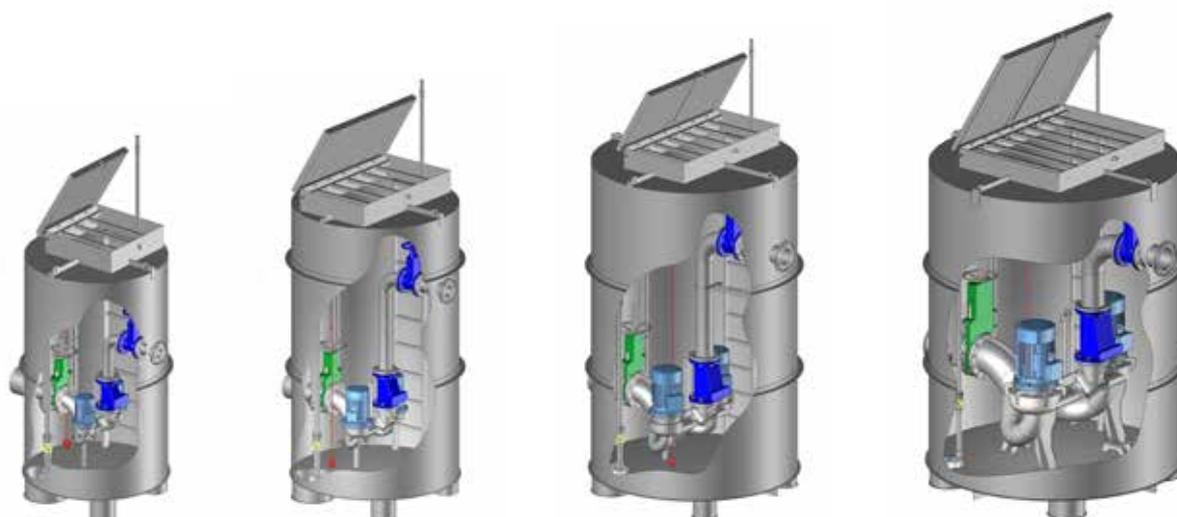
Lancement du Sidinox 250 Livraison 800^{ème} DIP Système®

2012

Livraison du 1000^{ème} DIP Système® Lancement de l'OmniDIP® Lancement de l'aquamètre

2013

Livraison du 100^{ème} SIDINOX SIDINOX élu produit du BTP par les Professionnels Lancement de l'impulseur DIPCUT®



ÉQUIPÉ DU SYSTÈME
DE RELEVAGE EN LIGNE DIP,
LE SIDINOX RETROUVE
TOUS LES AVANTAGES DU DIP :

- relevage sans odeurs
- sans gaz
- sans fosse de rétention
- sans curage



Intérieur du SIDINOX 120

Équipé de série de son DIP 11/2VV-1,5kW



Poste préfabriqué SIDINOX et son armoire

équipée d'une platine de commande ALCL

SIDINOX, un nouveau concept de poste de relèvement entièrement recyclable en acier inox.



TOTALEMENT ÉCO-CONÇU, SIDINOX EST COMPOSÉ D'INOX ET DE MATÉRIAUX ENTIÈREMENT RECYCLABLES NON ISSUS DU PÉTROLE.

Économique, Écologique, et Robuste, il est livré prêt à être installé et raccordé de façon simple et rapide. SIDINOX trouve de nombreuses applications, sous chaussées ou sous espaces verts, là où s'impose un relevage économique et propre, sans odeurs, sans gaz, sans dégrillage, sans fosse de rétention et sans curages réguliers.

Des modules de base et rehausses vous permettent de composer la configuration la plus adaptée à vos besoins. SIDINOX est composé d'une enveloppe étanche en inox (EN1.4306) de Ø1.20 à 2.38m, laquelle abrite d'emblée l'ensemble des équipements nécessaires à son fonctionnement.

SIDINOX 120 est équipé en standard du système DIP11/2VV-1,5 kW, SIDINOX 150 est adaptable à l'ensemble des DIP 16 à 61R, le SIDINOX 200 des DIP 101 à 101R et le Sidinox 250 accueille les DIP 151 et 101H.

Ils sont équipés en tuyauterie, en robinetterie, en échelle d'accès, et d'une armoire électrique toute équipée avec socle et ventilation :

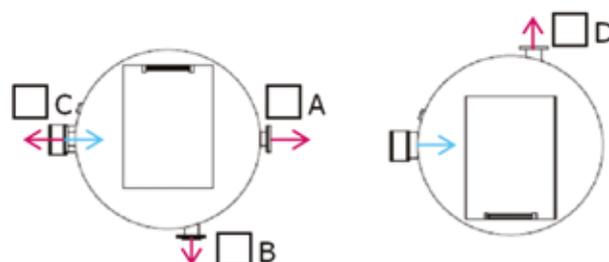
SIDINOX 120
DIP 11/2VV-1,5 kW
Refoulement Inox
Clapet
Vanne
Supports
Câbles
Armoire de rue
Échelle d'accès
Capot en version espace vert
Ventilation

SIDINOX 150
DIP 16 à 61R
Refoulement Inox
Clapet
Vanne
Supports
Câbles
Armoire de rue
Échelle d'accès
Capot en version espace vert
Ventilation

SIDINOX 200
DIP 101 à 101R
Refoulement Inox
Clapet
Vanne
Supports
Câbles
Armoire de rue
Échelle d'accès
Capot en version espace vert
Ventilation

SIDINOX 250
DIP 101H et 151
Refoulement Inox
Clapet
Vanne
Supports
Câbles
Armoire de rue
Échelle d'accès
Capot en version espace vert
Ventilation

Orientation de sortie du Sidinox



Poste préfabriqué, SIDINOX 120

(tous les sidinox dont la hauteur est supérieure à 4 mètres sont équipés d'une échelle à crinoline)

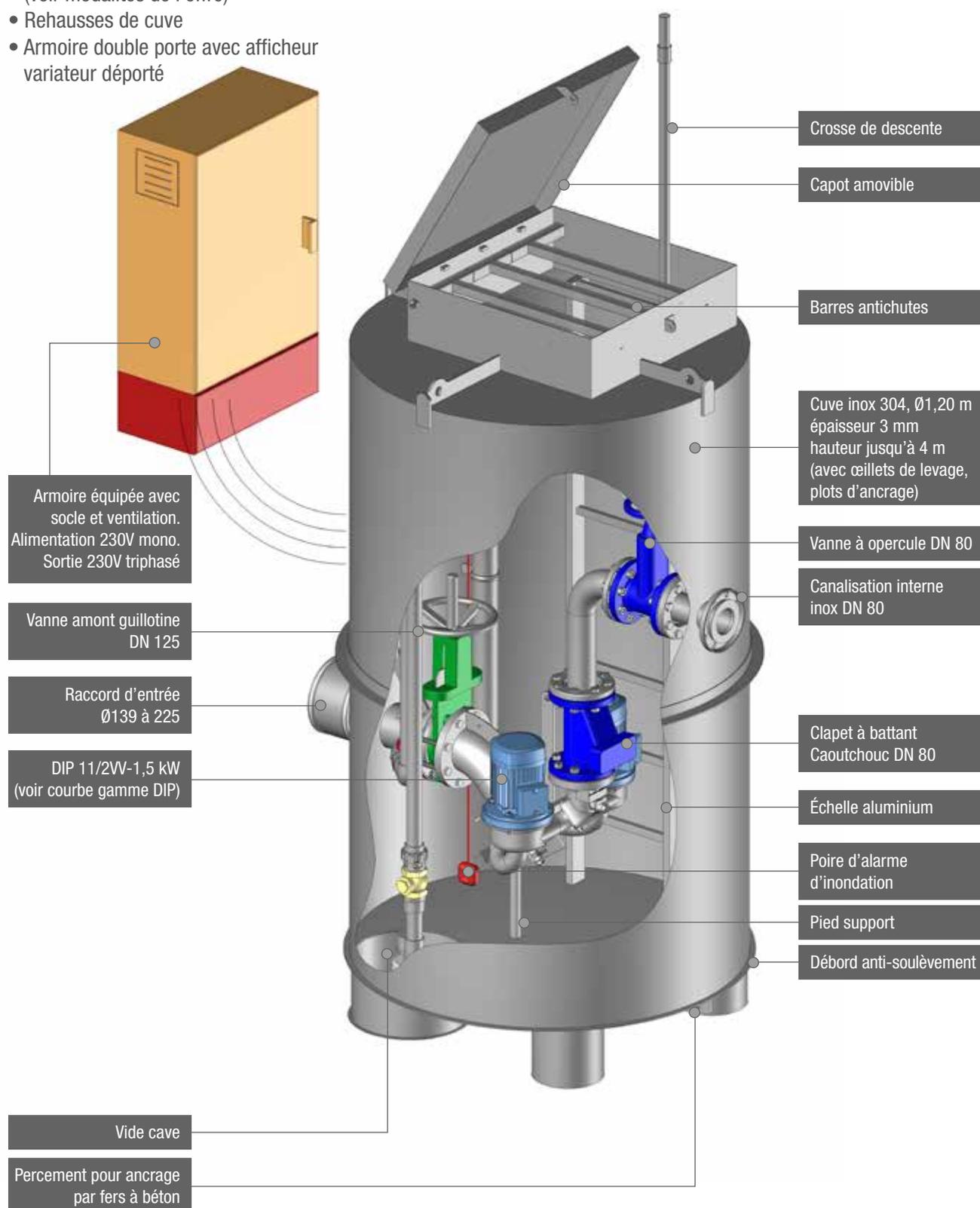
SIDINOX 120 DIP 11 / 2VV - 1,5 KW

CONCEPTION ÉCOLOGIQUE, EN MATÉRIAU NON ISSU DU PÉTROLE.
L'ACIER INOX EST INALTÉRABLE ET IMPUTRESCIBLE

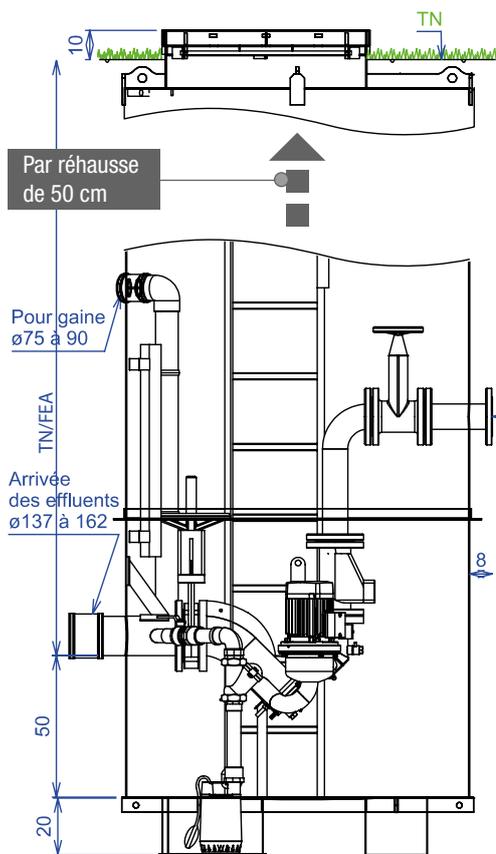
Pose sous chaussée ou espace vert

Options possibles :

- Aquamètre
- Autosurveillance OmniDIP® incluse (voir modalités de l'offre)
- Rehausse de cuve
- Armoire double porte avec afficheur variateur déporté

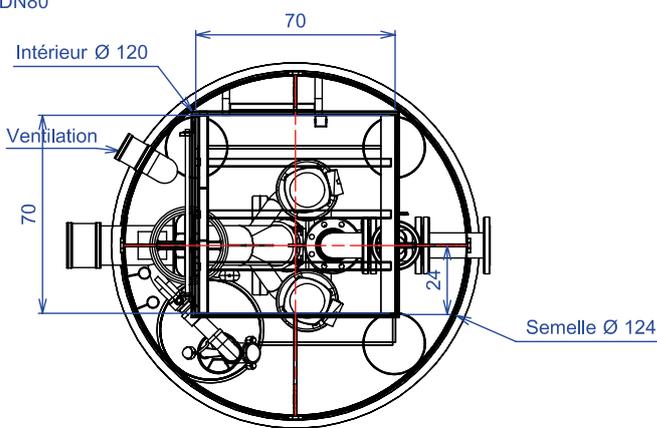


ENCOMBREMENT EN ESPACE VERT

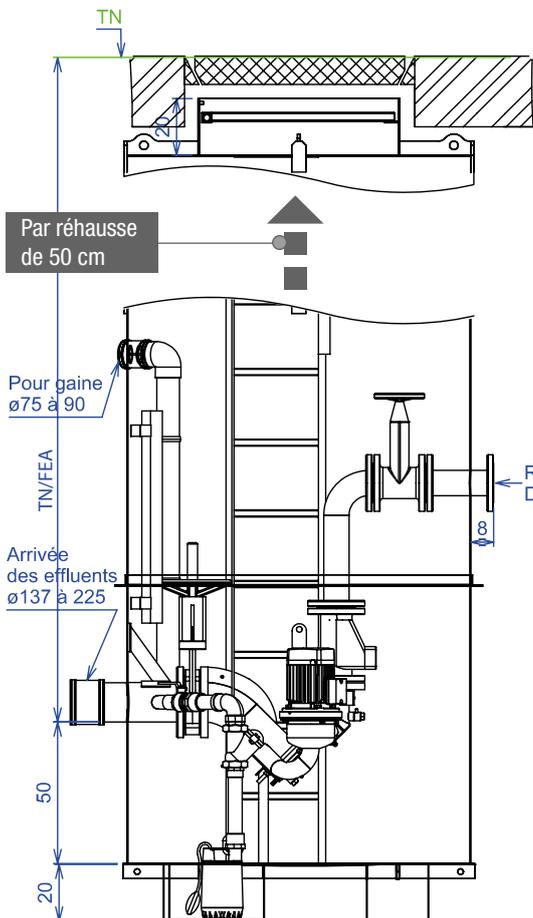


SI LA DISTANCE ENTRE LA COTE DU TN ET LE FEA EST ENTRE :				Ø/HAUTEUR
60	et	110	conserver	110 > SIDINOX 120 / 150
110		160		120 / 200
160		210		120 / 250
210		260		120 / 300
260		310		120 / 350
310		360		120 / 400

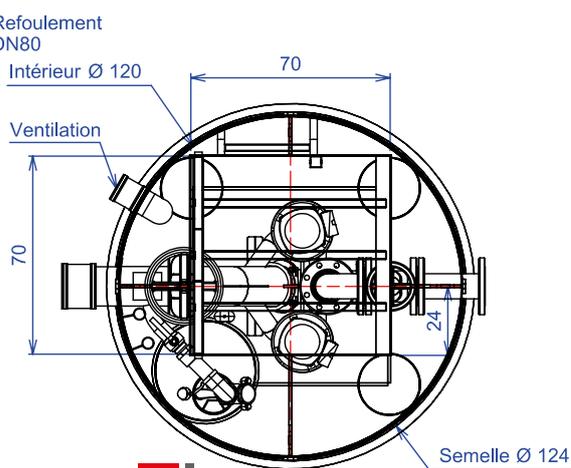
TN : Cote Terrain Naturel
FEA : Cote Fil d'Eau d'Arrivée



ENCOMBREMENT SOUS CHAUSSÉE



SI LA DISTANCE ENTRE LA COTE DU TN ET LE FEA EST ENTRE :				Ø/HAUTEUR
85	et	135	conserver	135 > SIDINOX 120 / 150
135		185		120 / 200
185		235		120 / 250
235		285		120 / 300
285		335		120 / 350
335		385		120 / 400



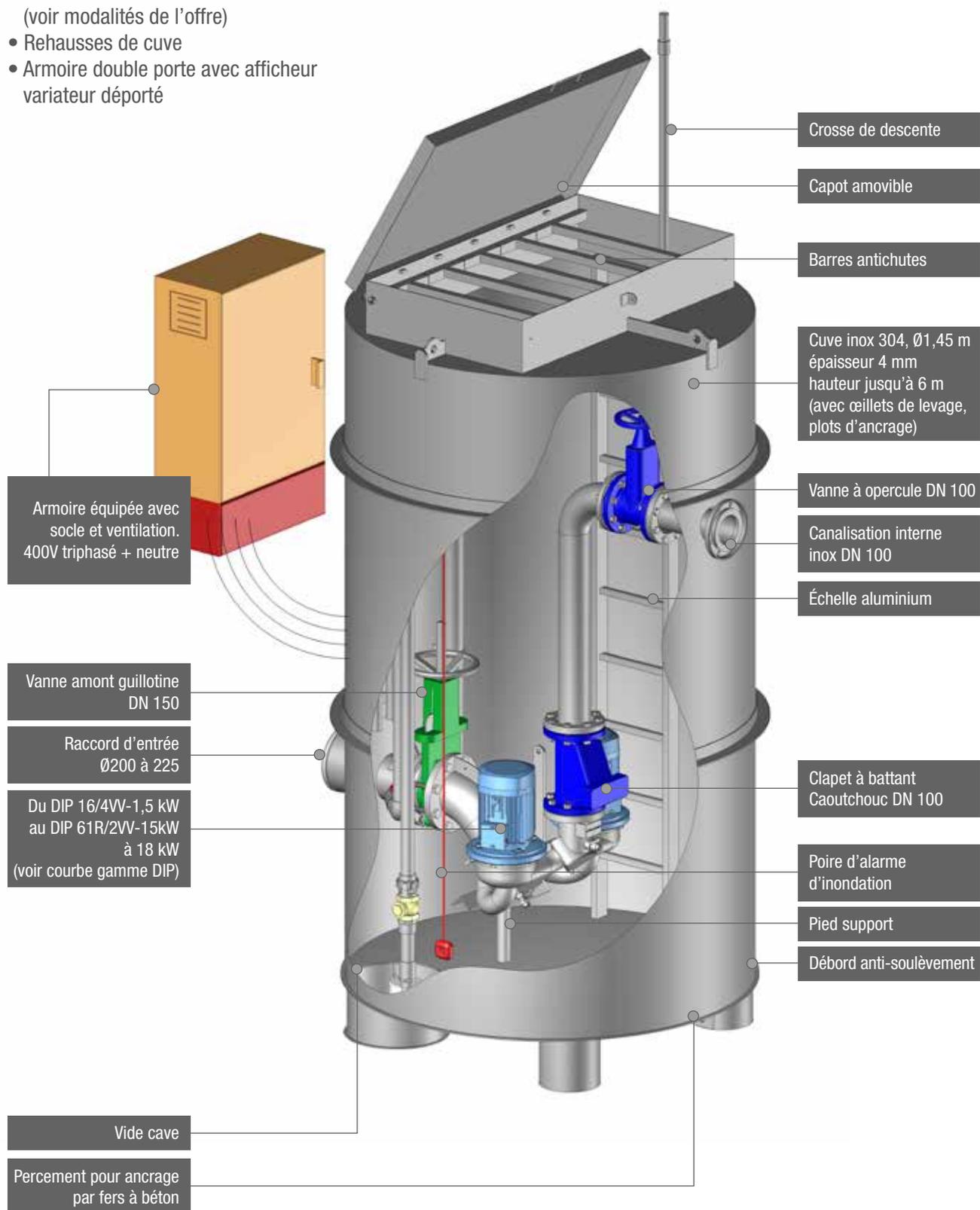
SIDINOX 150 du DIP 16 au 61R - 1,5 kW à 18,5 kW

CONCEPTION ÉCOLOGIQUE, EN MATÉRIAU NON ISSU DU PÉTROLE.
L'ACIER INOX EST INALTÉRABLE ET IMPUTRESCIBLE

Pose sous chaussée ou espace vert

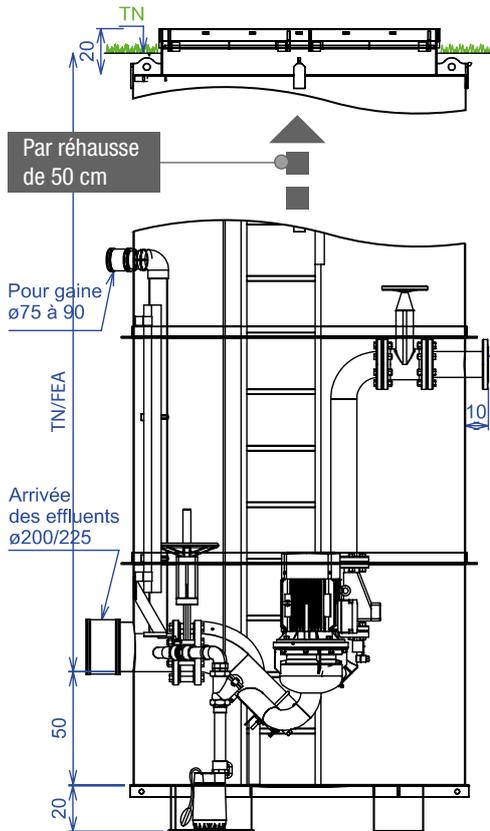
Options possibles :

- Aquamètre
- Autosurveillance OmniDIP® incluse (voir modalités de l'offre)
- Rehausses de cuve
- Armoire double porte avec afficheur variateur déporté



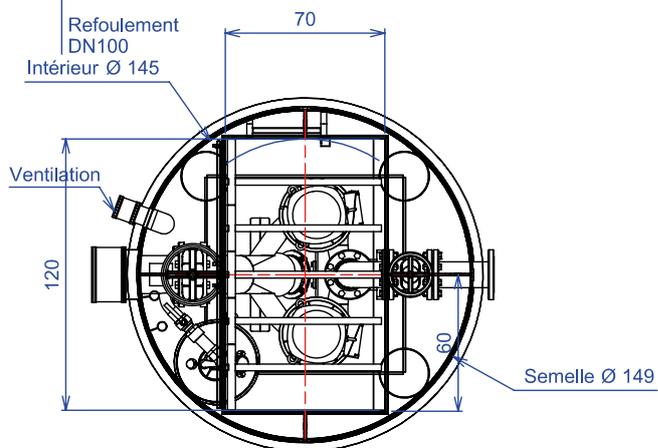
SIDINOX 150 du DIP 16 au 61R - 1,5 kW à 18,5 kW

ENCOMBREMENT EN ESPACE VERT

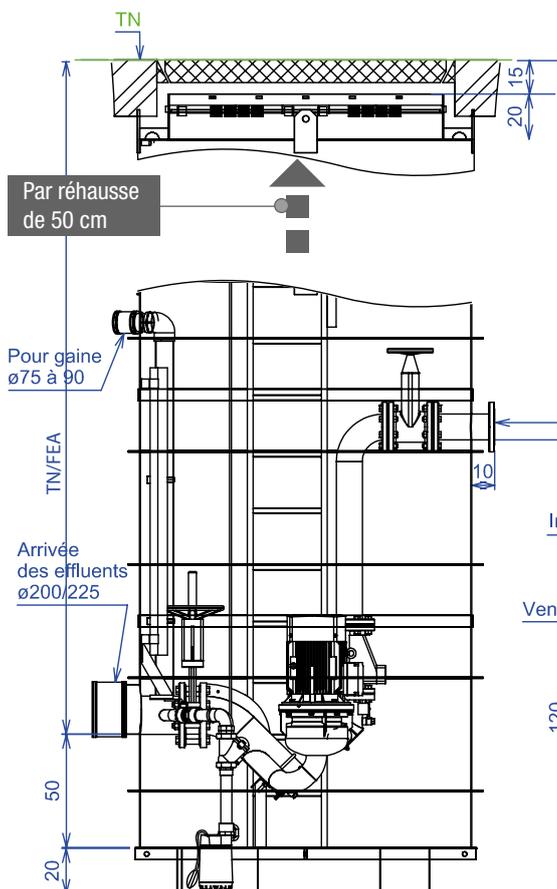


SI LA DISTANCE ENTRE LA COTE DU TN ET LE FEA EST ENTRE :				Ø/HAUTEUR
110	et	160	conserver	160 > SIDINOX 150 / 200
160		210		210 150 / 250
210		260		260 150 / 300
260		310		310 150 / 350
310		360		360 150 / 400
360		410		410 150 / 450
410		460		460 150 / 500
460		510		510 150 / 550
510		560		560 150 / 600

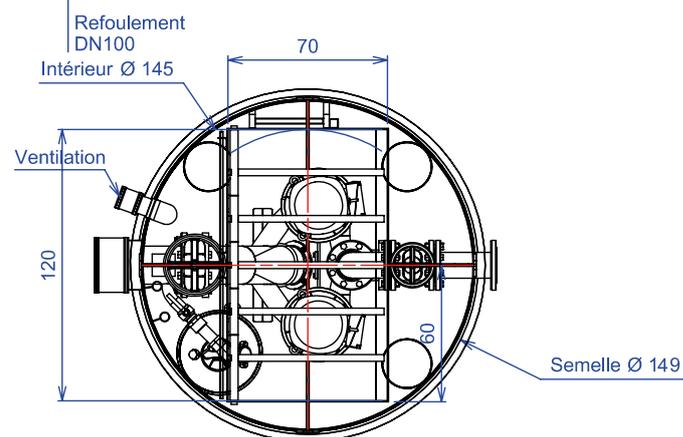
TN : Cote Terrain Naturel
FEA : Cote Fil d'Eau d'Arrivée



ENCOMBREMENT SOUS CHAUSSÉE



SI LA DISTANCE ENTRE LA COTE DU TN ET LE FEA EST ENTRE :				Ø/HAUTEUR
135	et	185	conserver	185 > SIDINOX 150 / 200
185		235		235 150 / 250
235		285		285 150 / 300
285		335		335 150 / 350
335		385		385 150 / 400
385		435		435 150 / 450
435		485		485 150 / 500
485		535		535 150 / 550
535		585		585 150 / 600



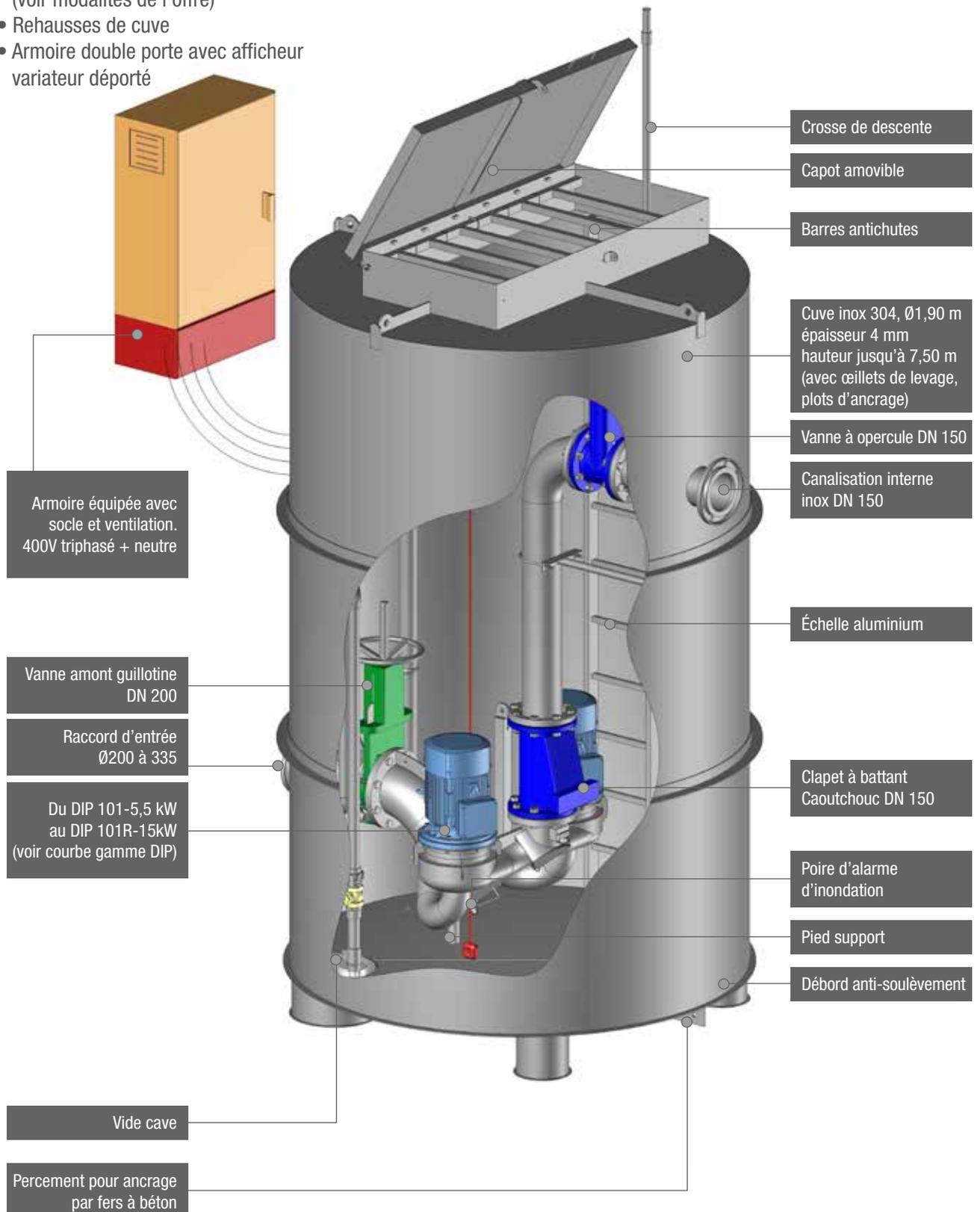
SIDINOX 200 du DIP 101 au 101R - 5,5 kW à 15 kW

CONCEPTION ÉCOLOGIQUE, EN MATÉRIAU NON ISSU DU PÉTROLE.
L'ACIER INOX EST INALTÉRABLE ET IMPUTRESCIBLE

Pose sous chaussée ou espace vert

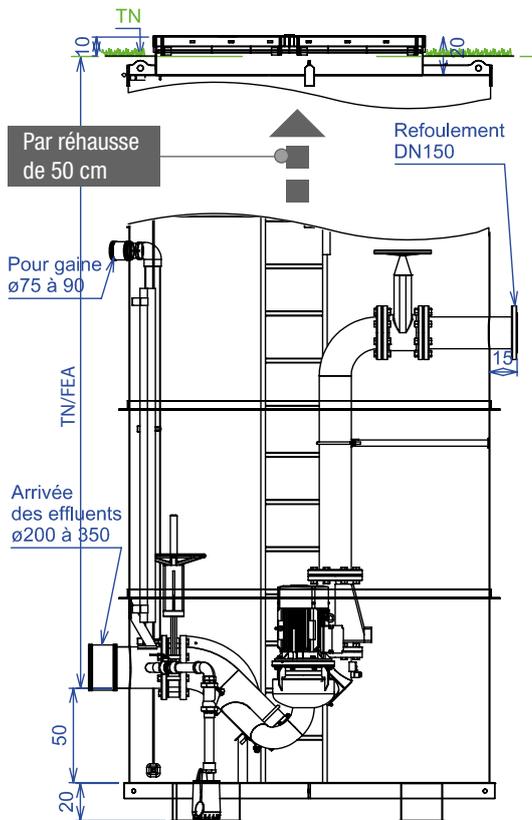
Options possibles :

- Aquamètre
- Autosurveillance OmniDIP® incluse (voir modalités de l'offre)
- Rehausses de cuve
- Armoire double porte avec afficheur variateur déporté



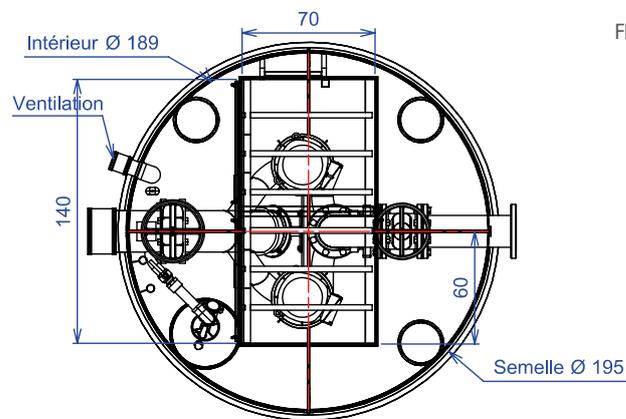
SIDINOX 200 du DIP 101 au 101R - 5,5 kW à 15 kW

ENCOMBREMENT EN ESPACE VERT

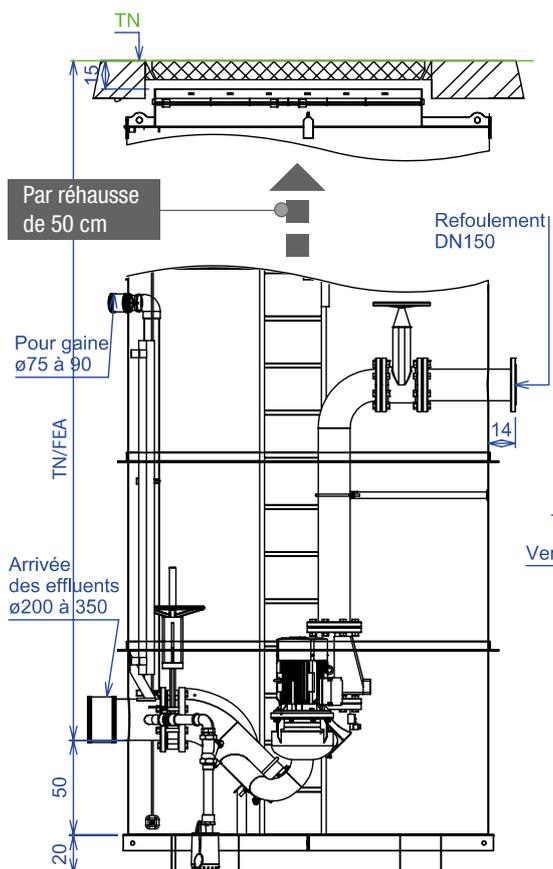


SI LA DISTANCE ENTRE LA COTE DU TN ET LE FEA EST ENTRE :				Ø/HAUTEUR
110	et	160	conserver	160 > SIDINOX 200 / 200
160		210		200 / 250
210		260		200 / 300
260		310		200 / 350
310		360		200 / 400
360		410		200 / 450
410		460		200 / 500
460		510		200 / 550
510		560		200 / 600
560		610		200 / 650
610		660		200 / 700
660		710		200 / 750

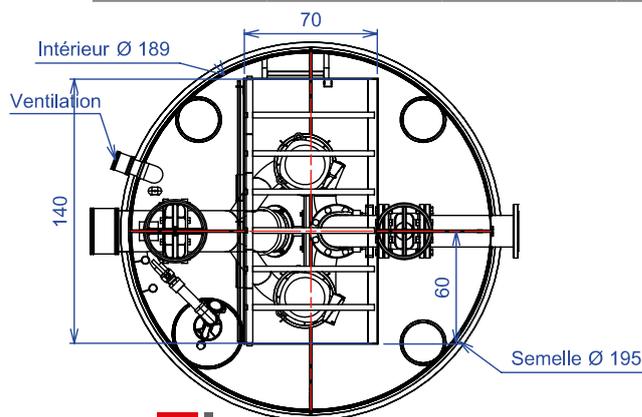
TN : Cote Terrain Naturel
FEA : Cote Fil d'Eau d'Arrivée



ENCOMBREMENT SOUS CHAUSSÉE



SI LA DISTANCE ENTRE LA COTE DU TN ET LE FEA EST ENTRE :				Ø/HAUTEUR
135	et	185	conserver	185 > SIDINOX 200 / 200
185		235		200 / 250
235		285		200 / 300
285		335		200 / 350
335		385		200 / 400
385		435		200 / 450
435		485		200 / 500
485		535		200 / 550
535		585		200 / 600
585		635		200 / 650
635		685		200 / 700
685		735		200 / 750



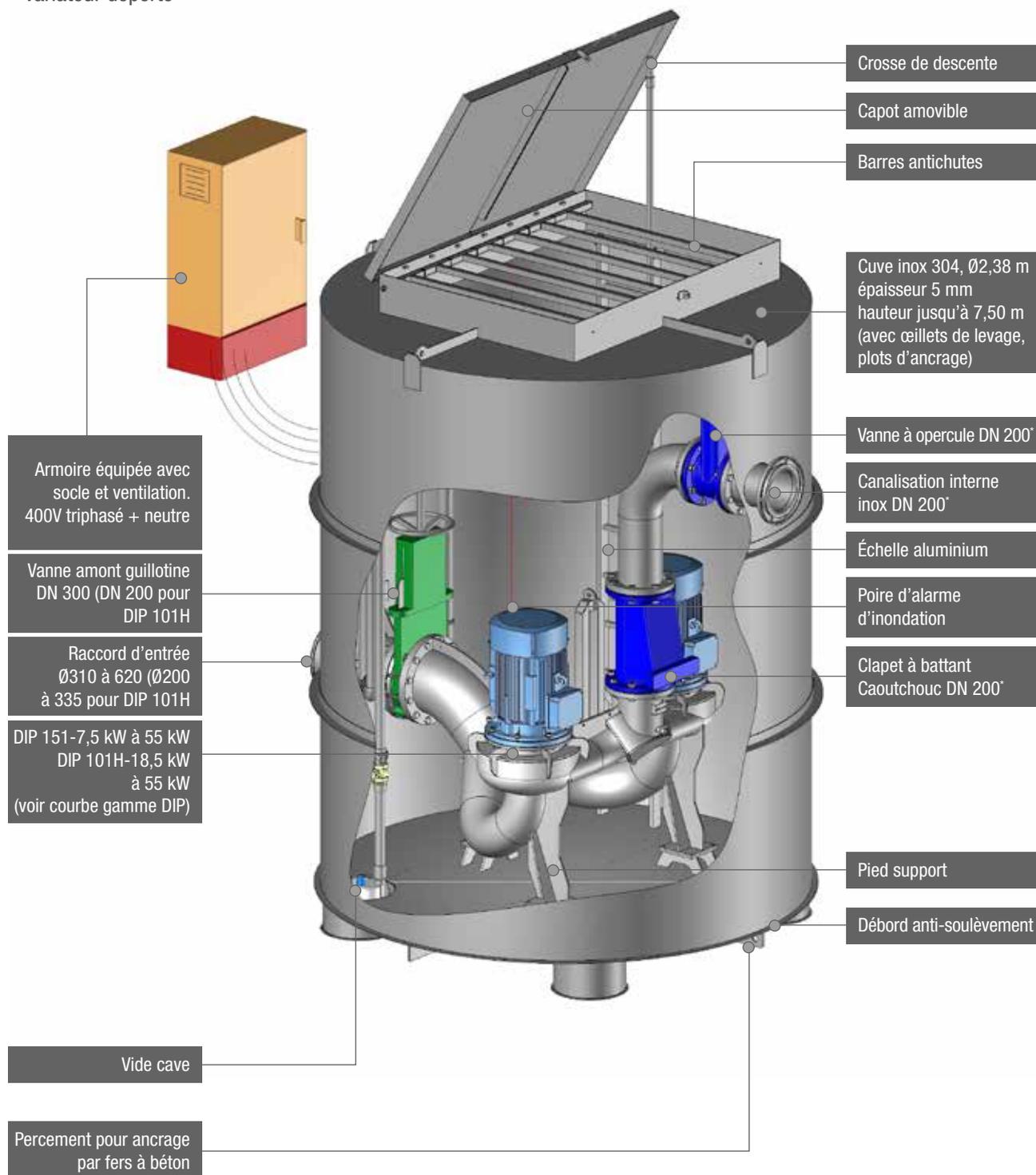
SIDINOX 250 DIP 151 - 7,5 kW à 55 kW et DIP 101H - 18,5 kW à 55 kW

CONCEPTION ÉCOLOGIQUE, EN MATÉRIAU NON ISSU DU PÉTROLE.
L'ACIER INOX EST INALTÉRABLE ET IMPUTRESCIBLE

Pose sous chaussée ou espace vert

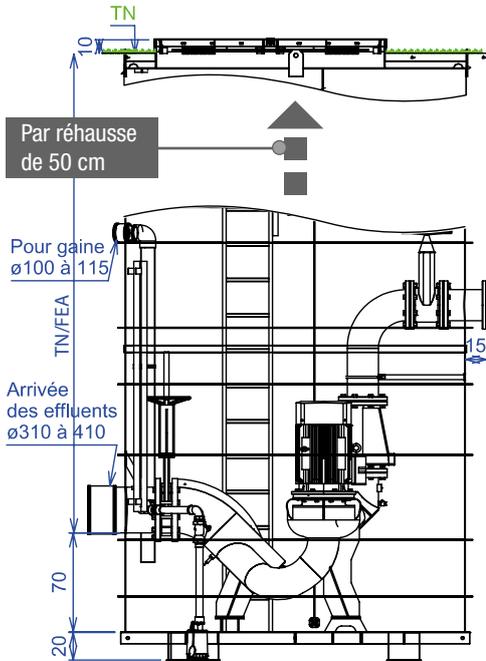
Options possibles :

- Aquamètre
- Autosurveillance OmniDIP® incluse (voir modalités de l'offre)
- Rehausses de cuve
- Armoire double porte avec afficheur variateur déporté



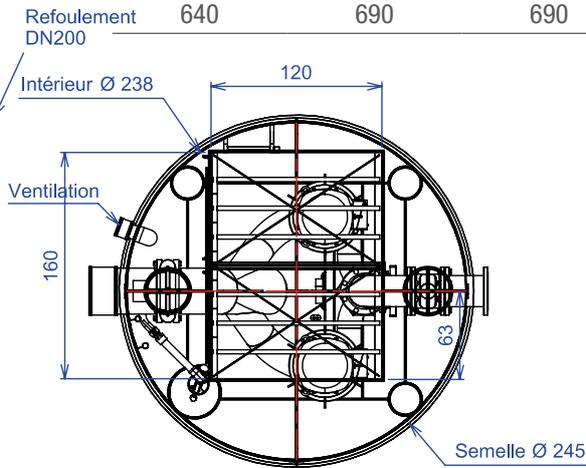
SIDINOX 250 DIP 151 - 7,5 kW à 55 kW et DIP 101H - 18,5 kW à 55 kW

ENCOMBREMENT EN ESPACE VERT

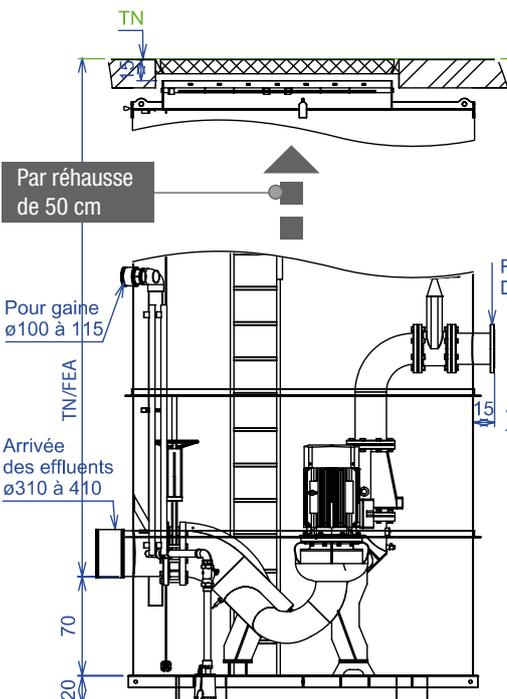


SI LA DISTANCE ENTRE LA COTE DU TN ET LE FEA EST ENTRE :				Ø/HAUTEUR
140	et	190	conserver	190 > SIDINOX 250 / 250
190		240		250 / 300
240		290		250 / 350
290		340		250 / 400
340		390		250 / 450
390		440		250 / 500
440		490		250 / 550
490		540		250 / 600
540		590		250 / 650
590		640		250 / 700
640		690		250 / 750

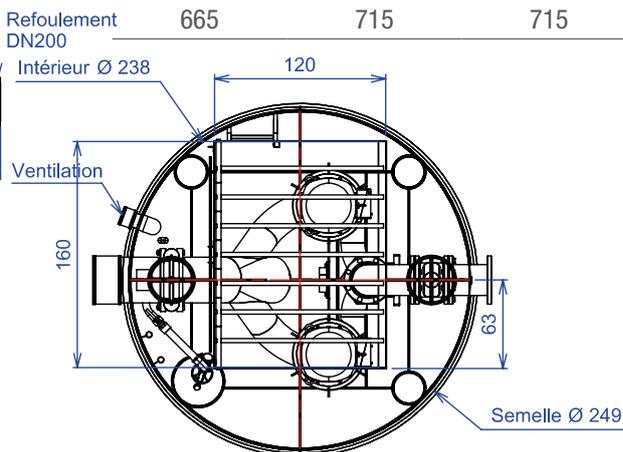
TN : Cote Terrain Naturel
FEA : Cote Fil d'Eau d'Arrivée



ENCOMBREMENT SOUS CHAUSSÉE



SI LA DISTANCE ENTRE LA COTE DU TN ET LE FEA EST ENTRE :				Ø/HAUTEUR
165	et	215	conserver	215 > SIDINOX 250 / 250
215		265		250 / 300
265		315		250 / 350
315		365		250 / 400
365		415		250 / 450
415		465		250 / 500
465		515		250 / 550
515		565		250 / 600
565		615		250 / 650
615		665		250 / 700
665		715		250 / 750



POURQUOI UNE CUVE EN INOX, C'EST TRÈS CHER ! QUELS AVANTAGES ?

Entre le béton et les composites, la cuve inox a tous les avantages :

- Étanchéité 100% des éléments entre eux, ainsi que de l'entrée/sortie par soudure. Pas de porosité ou de traversées de paroi délicates.
- Résistance aux poussées externes, aux mouvements de terrain, au remblaiement sans précautions, aux chocs à la pose, et aux contraintes pour supporter directement le coulage de la dalle supérieure par exemple en pose sous chaussée.
- Écologique, par une conception sans produits dérivés du pétrole.
- Économique, au transport et à la pose, en terme de poids. Inaltérable dans le temps, il permet en outre des modifications futures si nécessaire.

QUELLE EST LA GARANTIE SUR LA CUVE ?

S.I.D.E. Industrie garantie 25 ans les Sidinox contre le percement par corrosion.

N'Y A T'IL PAS DE RISQUE DE CORROSION PAR L'ACIDITÉ DES SOLS ?

Aucun! Le potentiel d'hydrogène (PH) admissible au contact de l'inox qui constitue les cuves et les raccords est bien plus large que celui des sols (entre 4 et 9).

SI LE POSTE EST EN BORD DE MER, ET QUE L'ON CRAINT DES INFILTRATIONS D'EAU DE MER, QUELLE SOLUTION ?

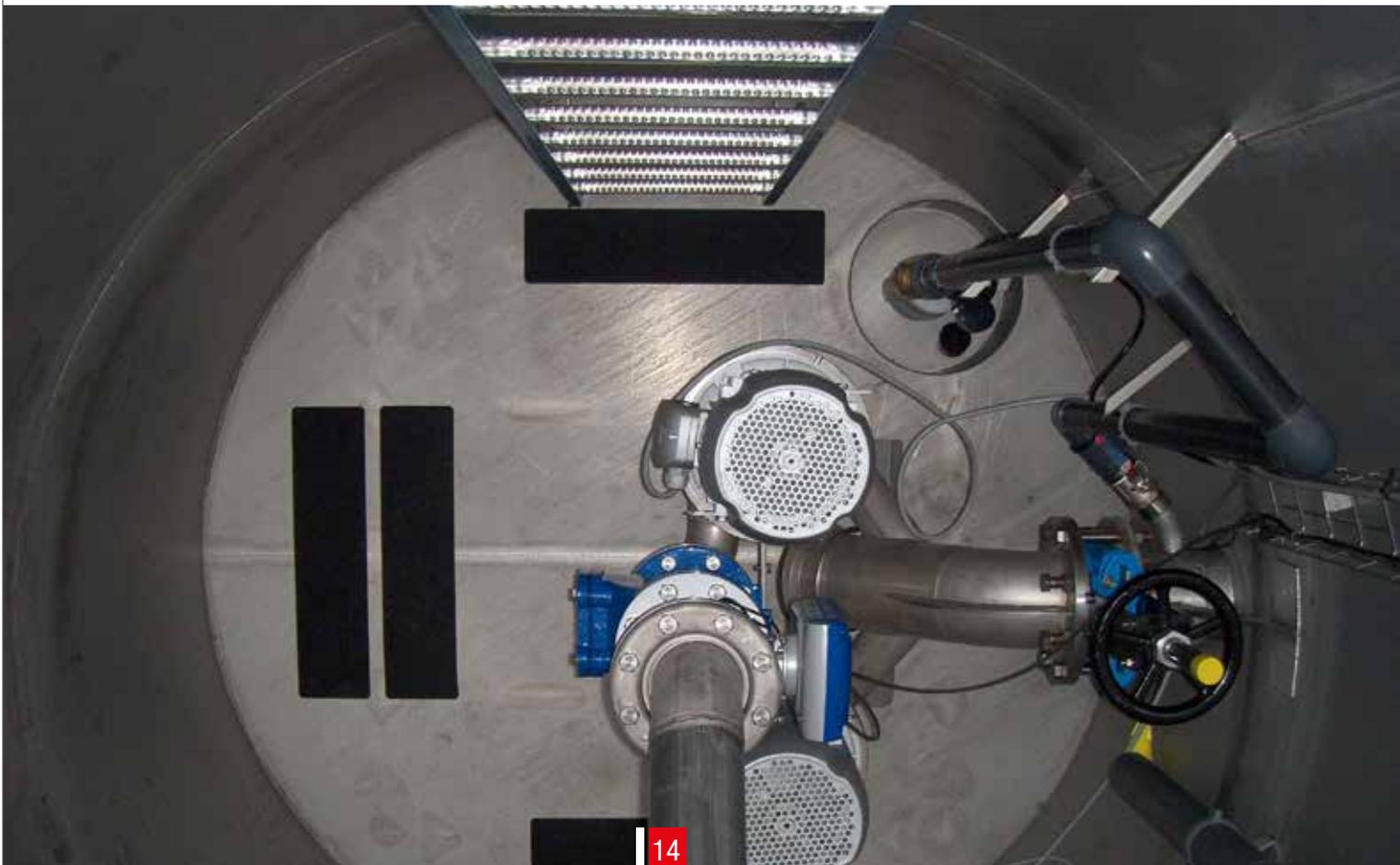
Nous avons une version de construction en inox 316L et même une version en inox Super Duplex à 25% de chrome, dit « inox marin ».

POUR UNE POSE EN NAPPE PHRÉATIQUE, OU EN BORDURE DE RIVAGE, QUELLE SOLUTION ?

Un lestage béton adapté. Les cuves sont toutes pourvues d'une semelle débordante et de trous en attente pour l'ancrage.

POURQUOI DITES-VOUS « PRÊT À BRANCHER », C'EST UN POSTE PRÉFABRIQUÉ, N'EST-CE PAS ?

Le Prêt à brancher signifie que tous les équipements internes sont montés, fixés, prêts à fonctionner à la livraison du SIDINOX, il n'y a vraiment plus qu'à poser l'armoire de commande et à brancher les tuyaux d'entrée, de sortie, et les câbles en attente.

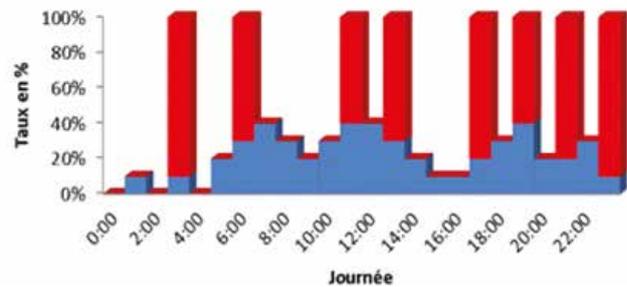


Depuis plus de 10 ans SIDE Industrie continue d'innover et de développer le DIP SYSTÈME® afin d'en faire non seulement la solution COMPLÈTE, propre, sûre et écologique mais surtout économique !

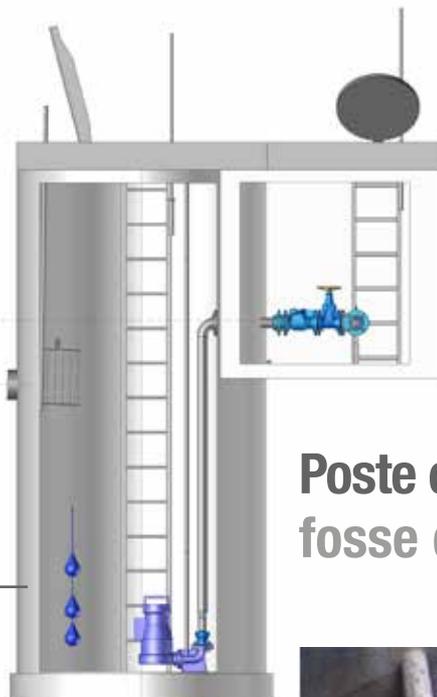
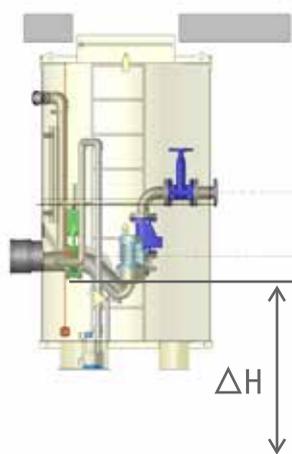
Comparons un système de pompage en bâchées avec le pompage en ligne Directe de DIP Système et voyons quelques-uns des avantages du DIP Système® :

- RÉGULATION = CONSOMMATION RÉDUITE
- POMPAGE AU FIL D'EAU = GAIN DE HAUTEUR À RELEVER ET DE CONSTRUCTION.
- PAS DE RÉTENTION D'EFFLUENT = ABSENCE DE GAZ, DE GRAISSE, D'ODEURS. LOCAL TECHNIQUE PROPRE ET SANS CURAGES.

Taux de marche 24h
Poste immergé / Poste DIP



Poste équipé avec le DIP Système®



Poste classique avec fosse de rétention



AQUAMÈTRE POUR DIP

MESURE ÉLECTROMAGNÉTIQUE DE DÉBIT - VITESSE* - CONDUCTIVITÉ* SANS LONGUEURS DROITES



Convertisseur IFC 100

* En option, avec ce convertisseur IFC 300.

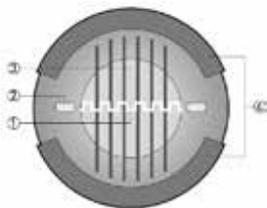
PRINCIPE

L'AQUAMÈTRE est un ensemble compact Capteur Convertisseur de mesure électromagnétique destiné à compléter une installation de relevage en ligne par système DIP, pour mesurer le débit instantané et le volume pompé.

Conçu pour des liquides chargés conducteurs, il est constitué d'une manchette à brides que l'on insère directement au refoulement du DIP, entre clapet de retenue et vanne d'arrêt, sans longueurs droites amont-aval pour une imprécision de mesure maximum de 1%, y compris pour un effluent aéré à 10%.



PRINCIPE DE MESURE



- 1 - Tension (tension induite proportionnelle à la vitesse d'écoulement)
- 2 - Électrodes
- 3 - Champ magnétique
- 4 - Bobines de champ

Le design unique du capteur d'eau avec sa section rectangulaire revêtue Rilsan® permet de réduire de manière substantielle l'excitation du champ magnétique. Les bobines sont disposées de manière à former un champ magnétique puissant et homogène.

La mesure est donc indépendante du profil de débit et les mesures sont très stables. Les performances appliquées au refoulement direct du DIP permettent une installation très simplifiée tout en conservant une haute précision pour une utilisation en eaux usées et fluides chargés.

Le signal de tension U, proportionnel à la vitesse moyenne d'écoulement v et donc au débit q, est capté par des électrodes. La tension du signal est très faible (typiquement 1 mV à v = 3 m/s / 10 ft/s et bobines de champ d'une puissance de 1 W). Un convertisseur de mesure amplifie ensuite le signal de la tension mesurée, le filtre (le sépare du bruit), puis le transforme en signaux normalisés pour la totalisation, l'enregistrement et le traitement.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Système de mesure Principe de mesure	Loi de Faraday	Matériaux Boîtier du capteur	Tôle d'acier, avec revêtement polyuréthane
Domaine d'application	Liquides électroconducteurs	Tube de mesure	Alliage non magnétique
Valeur mesurée primaire	Vitesse d'écoulement	Brides	Standard : acier 1.0460/1.0038 (RS137-2)
Valeur mesurée secondaire	Débit-volume, débit-masse, conductivité électrique, température de bobine	Revêtement	DN50...300 : Rilsan DN350...600: ébonite
Design Avantages particuliers	Capteur entièrement soudé sans entretien Étalonnage standard par voie humide	Électrodes de mesure	Acier inox 1.4301 / AISI 304 Autres matériaux sur demande.
Diamètre nominal	DN25...600 / 1...24"	Électrode de mise à la terre	Acier inox 1.4301 / AISI 304 Autres matériaux sur demande
Plage de mesure	à l'intérieur de la conduite : -9...9m/s / -30...30ft/s à l'intérieur du capteur : -18...18m/s / -59...59ft/s	Boîte de raccordement	Standard : aluminium moulé sous pression
Incertitude de mesure Conditions de référence	Produit à mesurer : eau Température : 20°C / 68°F Pression de service : 1 bar / 14,5 psi	Raccordements process DIN ASME JIS	DN25...600 en PN10...16 1...24" en 150lbs DN25...600 en JIS 10K
Conditions de service Température de process	Revêtement en Rilsan : -5...+70°C/+23...+158°F Revêtement en ébonite : -5...+80°C/+23...+176°F	Raccordement électrique Alimentation Presse étoupe	12-24 V DC (9-31V) [4W] 2xM20x1.5
Température ambiante	-40...+65°C / -40...+149°F	Homologations et certifications Marquage CE	Cet appareil satisfait aux exigences légales des directives CE. En apposant le marquage CE, le fabricant certifie que le produit a passé avec succès les contrôles et essais.
Température de stockage	-50...+70°C / -58...+158°F	Zones à atmosphère explosive Non Ex ATEX	Standard non disponible
Pression Ambiante	Atmosphérique	Autres homologations et normes Compatibilité électromagnétique	Directive 89/336/CEE Norme harmonisée : EN61326-1:2006
Pression nominale à la bride	jusqu'à PN16	Directive Équipements sous Pression	Directive : 97/23/CE Catégorie I, II ou SEP Groupe de fluide 1 Module de production H

DIN (EN 1092-1)	PN10 pour DN200...600 PN16 pour DN25...150	Directive basse tension	Directive : 2006/95/CE Norme harmonisée : EN61010: 2001
ASME B16.5	150 lbs RF pour ASME1...24»	Homologations relatives à l'eau potable	ACS, DVGW, KTW, NSF, WRc en cours
Propriétés chimiques	Condition physique : Liquides	Vitesse d'écoulement recommandée	à l'intérieur de la conduite : -9...9m/s / -30...30ft/s à l'intérieur du capteur : -18...18m/s / -59...59ft/s
Longueur d'insertion ISO	Standard DN25...200 / ASME 1...8» DN300 / ASME 12» DN400...600 / ASME 16...24» Option : DN250 / ASME 10» DN350 / ASME 14»	Classe de protection selon IEC529 / EN60529	Standard IP 66/67 (NEMA 4/4X/6) En option : IP 68 intempéries (correspond à NEMA 6P) IP 68 usine (correspond à NEMA 6P) IP68 n'existe qu'avec un boîtier de raccordement en acier inox.
Conductivité électrique	20 µS/cm	Résistance aux vibrations	IEC 68-2-3

CARACTÉRISTIQUES ET PROGRAMMATION

- Sorties disponibles :
sortie courant (y compris HART®), sortie impulsions/fréquence, vers recopie et affichage sur la platine ALC.
- Sorties courant Vitesse et Conductivité additionnelles avec Convertisseur IFC 300 optionnel et module Ex i sur demande.
- Alimentation 12-24 V DC (9-31V) [4W]
- Consommation : CA:8VA / CC:4W



4 touches pour programmer le convertisseur de mesure sans ouvrir le boîtier.

AFFICHAGE

- Affichage graphique rétroéclairé de grande dimension, à commande intuitive
- 2 totaliseurs internes à 8 caractères maxi.
- LCD blanc rétro-éclairé
- Programmation des paramètres à partir de 2 pages pour valeurs mesurées, 1 page signalisation d'état, 1 page graphique (valeurs mesurées et représentation réglages au choix).

RECOMMANDATION D'INSTALLATION

- Installer l'indicateur de débit de préférence après le clapet (sur la portion de conduite verticale).
- Convertisseur sur le dessus pour les montages sur les conduites horizontales.

DIMENSIONS (mm) et POIDS (kg)

Brides selon EN 1092-1		Dimensions (mm)			Section de passage libre (mm)	Poids approx. (kg)
DN	PN	L	H	W		
80	16	200	209	200	80x30	17
100	16	250	237	220	100x40	17
125	16	250	266	250	125x50	21
150	16	300	300	285	150x63	29
200	10	350	361	340	200x80	36

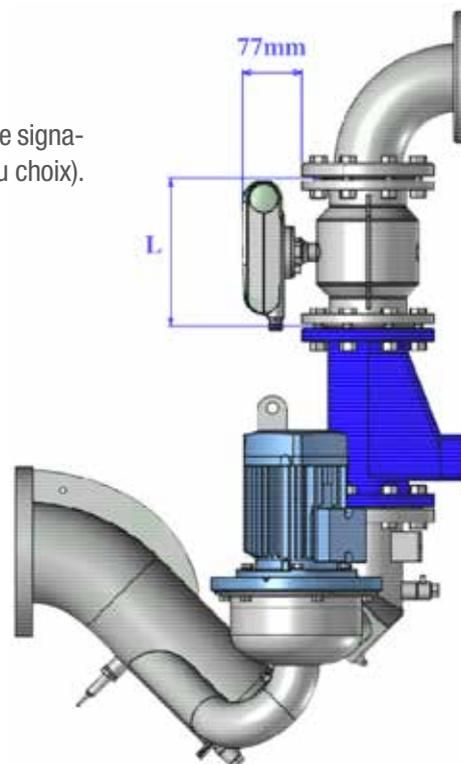


TABLEAU - DÉBIT EN m/s ET m³/h - DN - VITESSE DU FLUIDE

Q 100% en m³/h				
v (m/s)	0,3	1	3	12
DN (mm)	Débit mini	Débit nominal		Débit maxi
80	5,43	18,10	54,29	217,15
100	8,48	28,28	84,82	339,29
125	13,25	44,18	132,54	530,15
150	19,09	63,62	190,85	763,40
200	33,93	113,10	339,30	1357,20

MODULES COMPRESSEURS « SIL-AIR »

POUR INJECTION D'AIR COMPLÉMENTAIRE

Dans le cas où le débit instantané à recevoir est trop faible pour que les 100 l d'air injectés en moyenne par m³ pompés suffisent au DIP pour aérer suffisamment son refoulement, il est recommandé d'aérer le volume contenu dans la conduite à l'aide d'un compresseur additionnel.

La capacité native du DIP à repousser les bulles d'air qui peuvent se former dans les points hauts du refoulement, et ses temps d'arrêt très courts, permettent d'opter pour une injection continue à un taux de 150 l/h par m³ contenu dans le volume de refoulement.

Ces compresseurs particulièrement silencieux peuvent être installés directement dans le local technique contenant le DIP, et le point d'injection doit être piqué après le clapet anti-retour de la colonne de refoulement.

MOTEUR À BAIN D'HUILE 230 V, MONOPHASE - Réservoir avec régulation de débit et pression

30 à 40 dBA maximum



SIL - AIR 15/A

17 l/min - 6 bar - 1 l



SIL - AIR 30/6

25 l/min - 8 bar - 6 l



SIL - AIR 50/24

50 l/min - 8 bar - 24 l



SIL - AIR 100/24

100 l/min - 8 bar - 24 l



SIL - AIR 100/50

100 l/min - 8 bar - 50 l



SIL - AIR 150/50

150 l/min - 8 bar - 50 l

QUESTIONNAIRE DE DÉTERMINATION

Réf Projet : _____
 Lieu du projet : _____
 Société : _____ Contact : _____
 Adresse : _____
 Tel : _____ Portable : _____
 Fax : _____ Email : _____

Cadre réservé au vendeur

Date : _____

Nom : _____

Type de client : _____

Délai de réponse : _____

- DIP Système™
- Sidinox
- PM
- DomoDIP™

Bride murale

cintrée

plate

Vanne guillotine DN _____

DIP _____ / _VV - _____ kW

X I

D C

L Y

U P

Platine ALC

Modbus

Lg câble sonde: _____ ml

Lg câble moteur: _____ ml

Pied support

Clapet battant DN _____

Vanne refoulement DN _____

Aquamètre

Vide-cave

Armoire

double porte

sur socle

murale

Feux d'alarme

Télésurveillance Sofrel

RTC WIT

GSM Perax

Mise en service

Consuel

Assistance montage

Emballage caisse

Départ usine

Livré non déchargé

Livré déchargé

Documents joints:

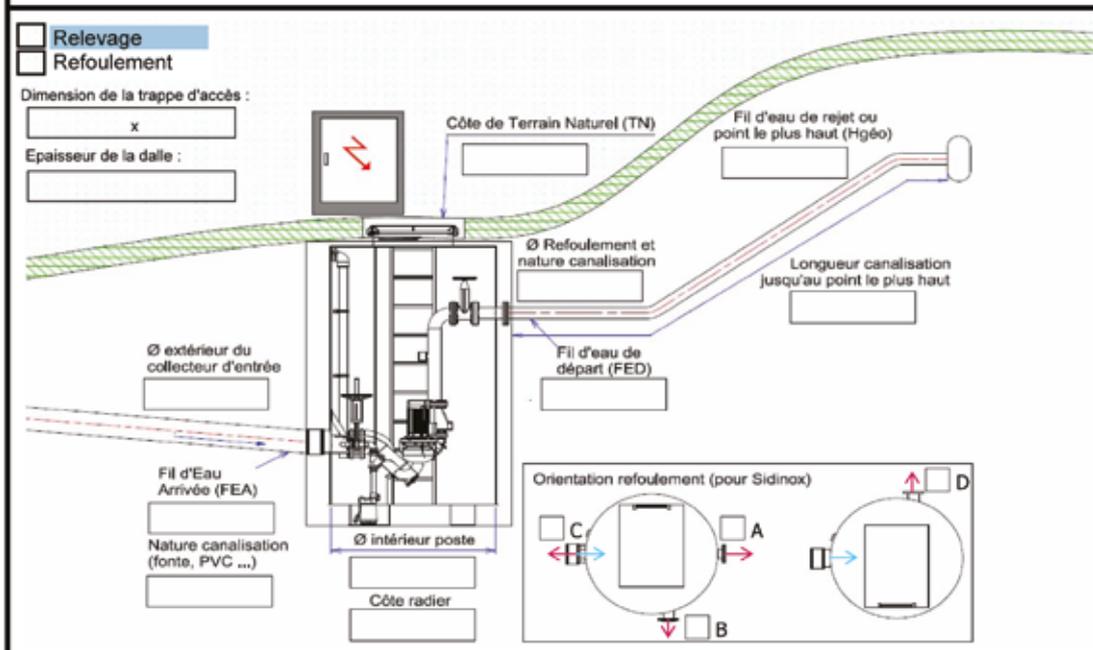
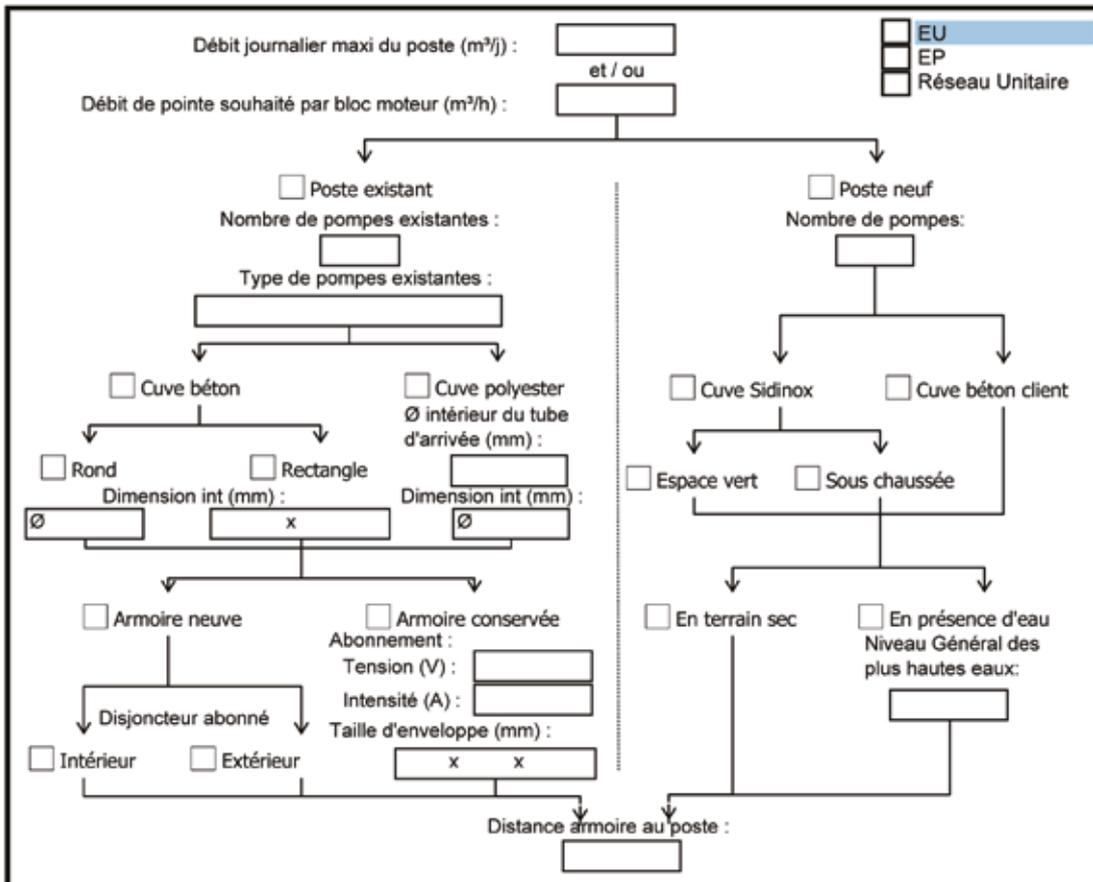
Croquis relevé

Plan

CCTP

Photos

Notes:



MERCI DE COPIER ET RENSEIGNER AU COMPLET CE DOCUMENT POUR TOUTE DEMANDE À :
 info@side-industrie.com / Fax 01 60 39 51 80

LES AUTRES CATALOGUES DE LA GAMME



SIDINOX



ACCÉDER
À NOTRE SITE

www.side-industrie.com

2, bis avenue du Général de Gaulle - 77250 Villemer - FRANCE - Tél. +33 (0)1 60 39 52 61